

**CENTRO DE PRODUCCIÓN
ZARAGOZA**

STELLANTIS ESPAÑA S.L.U.

Declaración 2022







**DECLARACIÓN AMBIENTAL
STELLANTIS ESPAÑA
Centro de Zaragoza
2022**

Publicada en Junio de 2023

ÍNDICE

1.	INTRODUCCIÓN	7
2.	PRESENTACIÓN DE LA ORGANIZACIÓN	
2.1	Situación geográfica	11
2.2	Contexto de la organización y alcance del sistema	12
2.3	Actividad de la empresa	14
2.4	Organigrama de la empresa	16
2.5	Cambios producidos y nuevas tecnologías	17
3.	SISTEMA INTEGRADO DE GESTIÓN AMBIENTAL Y ENERGÉTICA	
3.1	Política ambiental y energética	18
3.2	Estructura del SIGAE	20
3.3	ISO 50001:2011. Estructura del CAE	22
4.	ASPECTOS AMBIENTALES	
4.1	Evaluación de aspectos ambientales	24
4.2	Resultado de la evaluación	26
5.	ACCIONES PARA ABORDAR RIESGOS Y OPORTUNIDADES	
5.1	Determinación del riesgo asociado con amenazas y oportunidades	30
5.2	Resultado de la evaluación	31
6.	COMPORTAMIENTO AMBIENTAL	
6.1	Indicadores ambientales	33
6.2	Aspectos significativos	35
6.3	Otros aspectos ambientales	44
6.4	Requisitos legales	52
7.	PARTICIPACIÓN	
7.1	Comunicación y formación	58
7.2	Sugerencias	67
8.	OBJETIVOS	70
9.	GLOSARIO	72

1. INTRODUCCIÓN

La Declaración Ambiental de 2022 se corresponde con la verificación anual para la renovación del certificado EMAS III del Sistema Integrado de Gestión Ambiental y Energética (SIGAE). Su objetivo principal es informar al público general y a las partes interesadas sobre los resultados concretos de la gestión de la planta del grupo Stellantis en Zaragoza.

Desde el año 1999 la planta cuenta con los certificados ISO 14001 y EMAS. En el año 2012 obtuvo el certificado en ISO 50001 (Sistemas de Gestión Energética).

Esta Declaración refleja los compromisos establecidos en la Política Ambiental y Energética a través de la evaluación de los aspectos ambientales significativos, el cumplimiento legal, la prevención de la contaminación, el control del riesgo y el seguimiento de objetivos de mejora. Los datos aquí facilitados ofrecen la garantía de haber sido validados por un verificador acreditado.

El compromiso medioambiental ha estado presente en la planta de Zaragoza desde sus inicios, como así lo avalan los distintos premios, tanto internos como externos, que la compañía ha recibido:

- Mejora de la eficiencia energética 1986, 1989, 1990 y 1994 (GM Corporation).
- Premio Nacional de Protección Medioambiental 1989 (Ministerio de Industria).
- Mejor Gestión Medioambiental 2000 (Ministerio de Medio Ambiente).
- Finalista en los Premios Europeos de Medio Ambiente en la Empresa 2001-2002 (Comisión Europea).
- Calificación máxima de 3 estrellas en el Proyecto Empresas por la Excelencia Ambiental 2010 (Gobierno de Aragón y Universidad de San Jorge).
- Premio Medio Ambiente de Aragón 2012 en la categoría de empresas. (Departamento de Agricultura, Ganadería y Medio Ambiente del Gobierno de Aragón).
- Premio aragonés a la Responsabilidad Social Empresarial 2013. Entregado, entre otros, por la atención prioritaria al medio ambiente y sus certificaciones en gestión medioambiental. (Consejería de Industria e Innovación del Gobierno de Aragón).
- Diploma de Oro por los 15 años de permanencia en el Registro EMAS, entregado el 21 de Enero de 2015 (Comisión Europea).
- Certificado de Reconocimiento del Grupo Central a la planta de Zaragoza por su alto rendimiento en reducción energética en el cierre de verano de 2015.
- Primera empresa en España y la primera planta del grupo Opel/Vauxhall en certificarse en la nueva versión de la ISO 14.001::2015, en el mismo año de la publicación de dicho estándar.
- Premio Empresario de Aragón 2017, CEOE Aragón.
- Reconocimiento como mejor planta del Grupo Opel/Vauxhall en rendimiento energético durante el cierre de verano de 2017.
- Finalista en los premios EMAS Awards 2017 en “Contribuir a hacer la economía Europea más Circular” (Comisión Europea)
- Finalista en los Premios Europeos de Prevención de Residuos EWWR 2017, EWWR 2018 y nominados como candidatos aragoneses en la categoría empresa para los premios EWWR 2019 y 2020.
- Certificación de Conservación WHC a Opel España desde 2017, renovado en 2019 y 2021.
- Obtención del “Sello Aragón Circular” en su 1ª edición de 2022 que reconoce el esfuerzo realizado por empresas y entidades en la transición hacia el nuevo modelo económico.



MODELOS FABRICADOS EN LA PLANTA



OPEL CROSSLAND

OPEL
& OPEL



DOS ACTUALMENTE DE ZARAGOZA



CITROËN C3 AIRCROSS

CORSA
e-CORSA



SEXTA GENERACIÓN DE OPEL CORSA

OPEL CORSA &
e-CORSA



OPEL CROSSLAND
& CITROËN C3 AIRCROSS



LÍNEAS DE PRODUCCIÓN

2. PRESENTACIÓN DE LA ORGANIZACIÓN

2.1 Situación geográfica

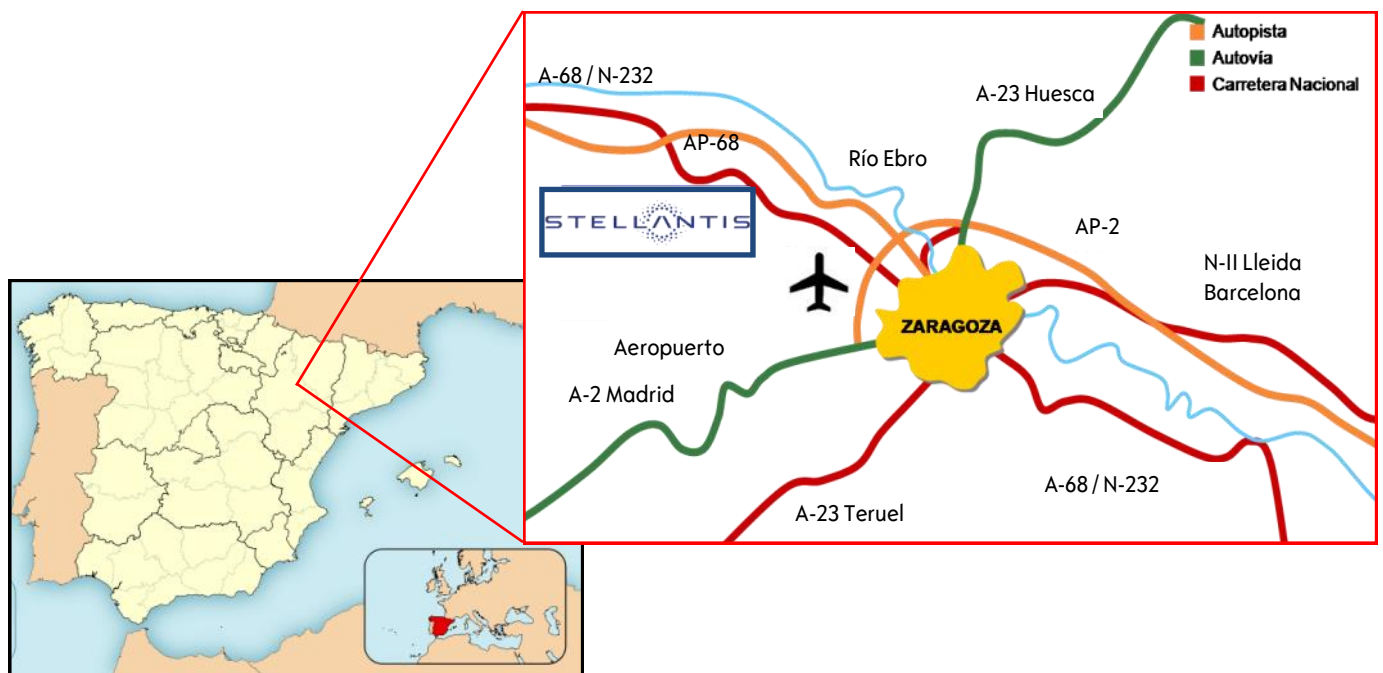
La Planta de Stellantis Zaragoza fue construida en 1980 e inaugurada oficialmente en 1982. Desde enero de 2021 pasó a formar parte del grupo Stellantis convirtiéndose en el segundo mayor fabricante de automóviles de Europa.

Situada en el Polígono Entrerríos, zona industrial, a 27 Km de Zaragoza. La Planta se encuentra ubicada entre el margen derecho del río Ebro y el izquierdo del río Jalón.

El acceso a la Planta de Figueruelas se realiza a

través de la Carretera Nacional N-232, que comunica la ciudad de Zaragoza con Logroño; la autopista vasco-aragonesa AP-68, que comunica la zona norte del país con el Mediterráneo y la carretera de la Ribera del Jalón; además del acceso por ferrocarril (a 1 Km aproximadamente).

La planta ocupa una extensión en su anillo interior de 3,10 km²,



SITUACIÓN GEOGRÁFICA DE STELLANTIS ZARAGOZA

2.2 Contexto de la Organización y alcance del Sistema

En el nuevo escenario del grupo Stellantis, nacido de la fusión entre Groupe PSA y FCA, se ha establecido una organización por regiones geográficas, una de las cuales es Europa. Con fecha 1 de marzo de 2021, se implantó la nueva organización de la Región Europa. Stellantis Planta Producción Zaragoza (Opel España S.L.U.) pasa a formar parte del Clúster de Low and Mid segment vehicles (pequeños y medianos vehículos).” Con fecha 1 de enero de 2023, su denominación pasa a ser Stellantis España.

La planta está localizada en la comarca de la Ribera Alta del Ebro. Este territorio se caracteriza por poseer un clima mediterráneo continentalizado. Las precipitaciones son muy escasas, ya que no llegan a los 400 mm con un período de lluvias más abundante en primavera y otoño. El carácter continental se refleja en la variación de las temperaturas a lo largo del año. De esta manera, en los meses de verano, julio y agosto sobre todo, las temperaturas pueden alcanzar los 35°C mientras que en invierno pueden ser inferiores a 6°C.

La presencia del Río Ebro en la región repercute en la fauna y la flora de este territorio. Sin embargo, en zonas como en las que se asienta la planta de Stellantis Zaragoza, alejadas del río, se cuenta con bosques de pino carrasco con matorrales.

Los terrenos donde se sitúa la instalación pertenecen a un polígono industrial existente considerados como suelo urbano no consolidado de uso industrial y no están propuestos como lugar de interés comunitario (LIC), no hay humedales del convenio Ramsar, no existen montes de utilidad pública, no hay espacios declarados como zonas de especial protección para las aves, tampoco está en el ámbito de aplicación de algún plan de ordenación de los recursos naturales, ni pertenecen a ningún espacio protegido. No se afecta a vías pecuarias ni a montes de utilidad pública.

Para mejorar el desempeño ambiental, Stellantis Zaragoza establece, implementa, mantiene y mejora continuamente el Sistema de Gestión Ambiental y Energético, incluidos los procesos necesarios y sus interacciones. Se entiende como proceso el conjunto de actividades interrelacionadas o que interactúan, que transforma elementos de entrada en elementos de salida.

El Sistema de Gestión Ambiental y Energético se aplica a todas las actividades que se desarrollan dentro del recinto que opera la planta de Stellantis España en Figueruelas. Con fecha abril de 2022 cesa la actividad del Almacén de recambios.





De todas las plantas del Grupo la planta de Zaragoza es la única dentro del Registro EMAS. A fecha de esta declaración, la intención de Stellantis es no incluir ninguna planta más en el Registro EMAS.

Se definen como partes interesadas pertinentes:

PARTE INTERESADAS	NECESIDADES Y EXPECTATIVAS
Trabajadores	Claridad a la hora de determinar los métodos de trabajo y responsabilidades ambientales y energéticas de cada empleado.
Proveedores y contratistas (fuera de planta)	Proporcionar el servicio adecuado sin incidentes ambientales
Stellantis	Cumplimiento del Green Factory KPI y SPW (Stellantis Production Way)
Contratistas de presencia habitual en planta	Conocimiento de los requerimientos ambientales y energéticos que le aplican del SIGAE
Clientes (compra de vehículos)	Productos fabricados con contribución al Cambio Climático decreciente.
Clientes (plantas para las que se fabrican componentes)	Productos fabricados con un menor uso de energía
Concesionarios y talleres (compra de piezas)	Productos suministrados de manera que se reduzca la contribución al cambio climático y se reduzca el residuo de embalaje
Dirección de la empresa	Misión, Consecución de los objetivos ambientales y energéticos y de negocio.
Autoridad competente en materia ambiental	Cumplimiento de la normativa ambiental. Transparencia.
Municipios colindantes: Grisén, Figueruelas, Pozuelo de Aragón y Pedrola	Cumplimiento de la normativa ambiental y baja afectación en el modo de vida de los habitantes (tierras de cultivo, etc). Esto se traduce en: buena calidad del agua y del aire, no contaminación de acuíferos y suelo y tratamiento adecuado de los residuos generados por la actividad. Transparencia
ONGs, Asociaciones y colectivos de defensa de la naturaleza	Protección de la naturales colindante y reducción del impacto negativo de la actividad industrial en la zona. Transparencia

Tabla 1. NECESIDADES Y EXPECTATIVAS DE LAS PARTES INTERESADAS

2.3 Actividad de la empresa

La actividad llevada a cabo en la Planta está clasificada dentro del sector de fabricación de material de transporte. El Código Nacional de Actividades Empresariales (NACE rev2. 2009) es el 29.10, Fabricación de vehículos a motor y 29.32, Fabricación de piezas y subconjuntos.

Actualmente en la planta de Stellantis Zaragoza se fabrican los modelos Opel Corsa, Opel Corsa eléctrico, Opel Crossland X y Citroën Aircross.

En septiembre de 2019 se llevó a cabo el lanzamiento del Opel Corsa 6ª generación y a principios de 2020 se lanzó su versión 100% eléctrica.

La producción de vehículos de estos cinco últimos años se muestra en la figura 1. Tal y como se

observa en la gráfica, tras el descenso en el número de vehículos fabricados sufrido durante los años 2020 y 2021 debido principalmente a la falta de componentes así como a la situación originada por la pandemia Covid-19, durante este 2022, la producción ha vuelto a incrementar ligeramente sin llegar a los valores pre-pandemia

Además de vehículos, tal y como hemos comentado anteriormente, en la Planta se lleva a cabo la fabricación de piezas y subconjuntos para otras plantas del grupo.

En 2022, un 30% de la producción de la planta de Prensas tuvo como destino otras plantas del Grupo.

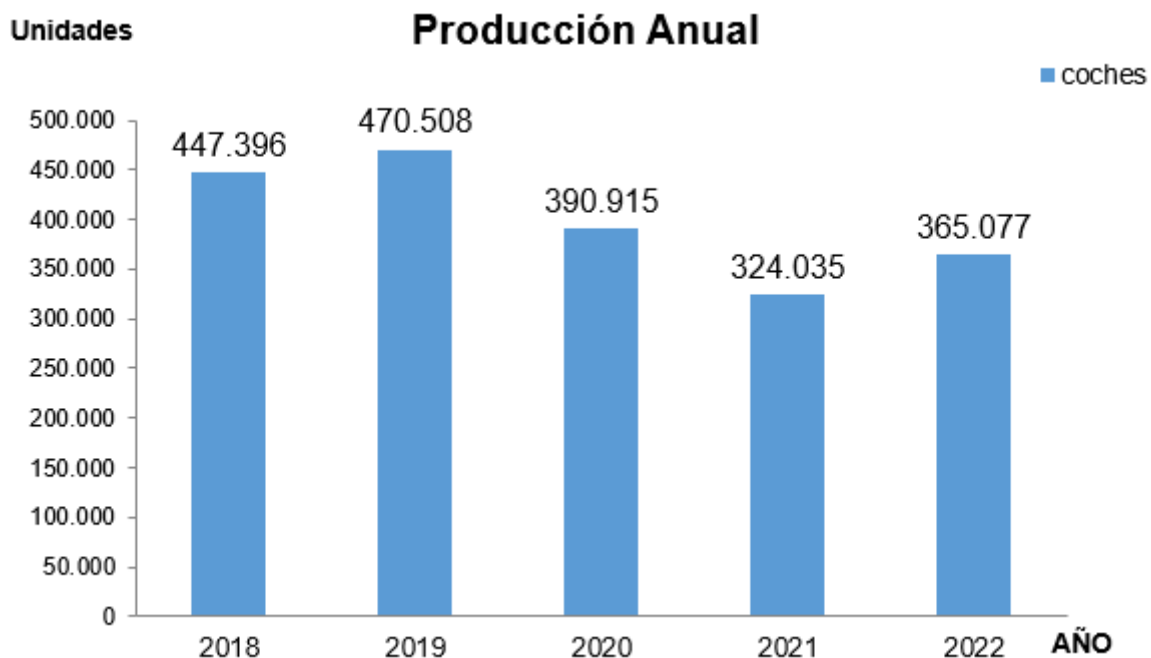


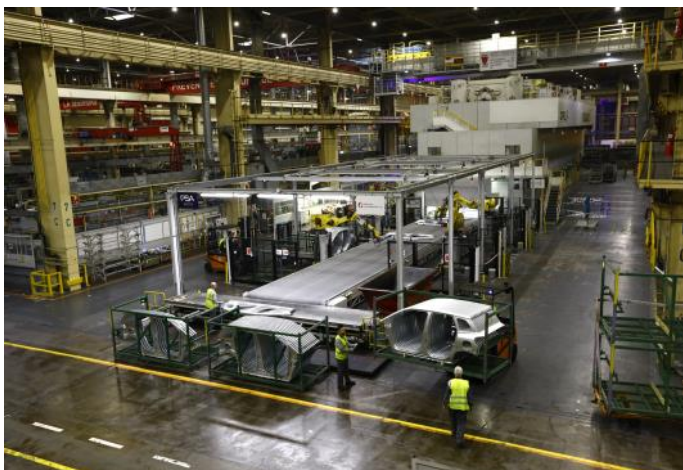
FIGURA 1. PRODUCCIÓN ANUAL DE VEHÍCULOS EN LA PLANTA DE STELLANTIS ZARAGOZA



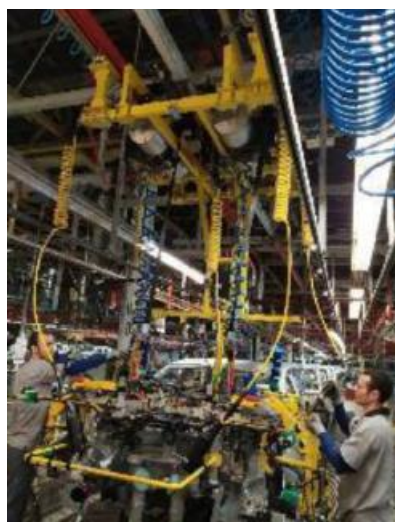
El proceso de producción en tres turnos (dos fijos más uno flexible) se realiza en cuatro naves:

- Nave de Prensas.
- Nave de Carrocerías.
- Nave de Pintura.
- Nave de Acabado Final.

Adicionalmente, en 2021 se puso en marcha el Taller de Baterías para el montaje de baterías destinadas a coche eléctrico, que abastece la fabricación de e-Corsa en la Planta de Zaragoza, y suministra baterías a la planta de Madrid, con una fabricación total en 2022 de 55.050 unidades.



PLANTA DE PENSAS



PLANTA DE CARROCERÍAS



PLANTA DE PINTURA



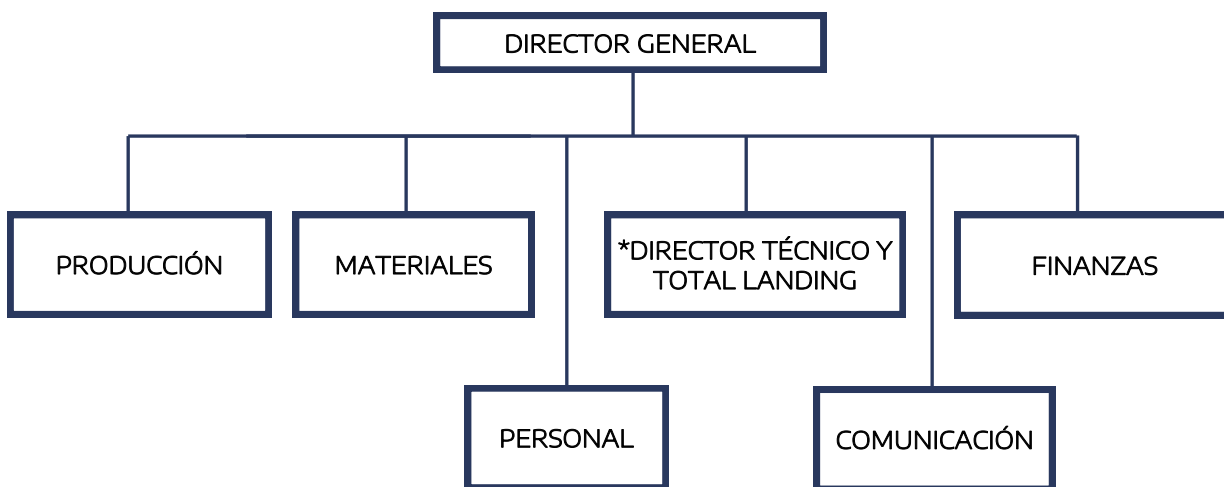
PLANTA DE ACABADO FINAL

2.4 Organigrama de la empresa

La planta se estructura en distintas áreas. Para comprender mejor su funcionamiento, el organigrama de la misma es una herramienta fundamental.

Dicho organigrama se muestra en la figura 2.

Expresa los procesos de la planta y sirve como base para la definición de responsabilidades ambientales y energéticas: implantación, cumplimiento y seguimiento del SIGAE.



* Actualmente el Director Técnico es el Representante de Dirección para Medio Ambiente y Energía

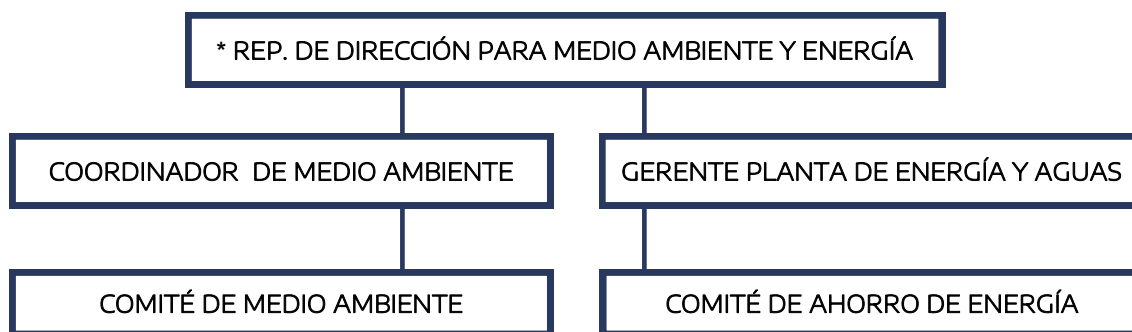


FIGURA 2. ORGANIGRAMA DE STELLANTIS ZARAGOZA



2.5 Cambios producidos y nuevas tecnologías

En 2022 se han realizado importantes modificaciones, centradas en la reducción de espacios y emisiones al aire y agua.

En la siguiente tabla se muestran los principales cambios producidos y la influencia medioambiental y energética que han supuesto.

LOCALIZACIÓN	CAMBIOS	INFLUENCIA AMBIENTAL
Pinturas	<ul style="list-style-type: none"> -Recuperación de calor de los hornos de pintura -Reducción de la Tª en el proceso de fosfatación -Modificaciones en la aplicación de pintura (aplicación en una mano para Gris Platinum) 	Reducción del consumo de materias primas y recursos naturales.
Aguas	Modificación de la instalación de tratamiento de fluoruros de aguas químicas.	Reducción de emisiones de fluoruros al agua
Taller de Baterías	Modificación del embalaje de los módulos de litio sustituyendo el porex por cartón	Generación de residuos de embalaje cuya reciclabilidad es mejor según la jerarquía de residuos.
Compactación de áreas sin uso	En marzo 2022, se vació y desmanteló por completo el Almacén de repuestos de la nave 71 al finalizar esta actividad dentro de la planta.	Ahorro de energía por dejar zonas vacías y sin uso
Planta de energía	<p>Ampliación de la instalación de la planta fotovoltaica. En julio y septiembre se pusieron en marcha dichas instalaciones con una potencia instalada de 4,36 y 3,6 MWp respectivamente que se suman a los 8,6 MW instalados en 2021</p> <p>Puesta en marcha de un medidor en continuo de NOx en la planta de cogeneración</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Ahorro en el consumo de Gas natural y disminución emisiones CO2. - Mayor control de las emisiones de NOx
General Assembly	Modificación de embalajes de piezas (amortiguador trasero Corsa)	Disminución del residuo de embalaje y minimización de emisiones de CO2 debidas al transporte

Tabla 2. CAMBIOS PRODUCIDOS Y SU INFLUENCIA AMBIENTAL

3. SISTEMA INTEGRADO DE GESTIÓN AMBIENTAL Y ENERGÉTICA

El pilar del sistema de gestión ambiental y energético de Stellantis Zaragoza es su política, la cual toma como base los **principios ambientales** del Grupo. Éstos son:

1. Estamos comprometidos a llevar a cabo las acciones necesarias para preservar y restaurar el medio ambiente. Estas incluyen la reducción de residuos y emisiones, la conservación de los recursos, el ahorro de energía y el reciclaje de materiales en cada etapa del ciclo de vida del producto .
2. Continuaremos ampliando el desarrollo de sistemas alternativos de propulsión y servicios de movilidad con el fin de eliminar emisiones contaminantes
3. Seguiremos respaldando la compra de productos y servicios de bajo consumo, así como el diseño que tiene como finalidad la mejora del rendimiento energético.
4. Continuaremos trabajando con las entidades gubernamentales, con el fin de desarrollar leyes y reglamentos ambientales que sean técnica y económicamente viables.
5. Seguiremos cumpliendo con los requisitos legales y otros requisitos a los cuales Opel/Vauxhall se suscriba en materia de uso de energía, consumo y eficiencia, así como los relacionados con el medio ambiente.
6. Continuaremos gestionando la protección del medio ambiente a través de los sistemas de gestión de ISO 14001 y EMAS en las plantas de manufacturas. Para las plantas de no manufacturas, el nivel requerido del sistema de gestión estará determinado en base a las evaluaciones de riesgos. En la mayoría de nuestras plantas de manufacturas, el rendimiento energético se gestiona a través del sistema de gestión ISO 50001 y estamos desarrollando una estrategia para implementar dicho sistema a todas las plantas de manufacturas. Progresaremos continuamente en nuestros sistemas de gestión para mejorar

nuestro desempeño ambiental y energético.

7. Solicitaremos a los proveedores que ratifiquen la ISO 14001, ISO 50001 o un sistema certificado equivalente. Además, consideraremos criterios ambientales y energéticos en la selección de los mismos.
8. Seguiremos integrando tareas operacionales ambientales y energéticos en nuestros sistemas productivos, planificaciones y operaciones de mantenimiento y logística con el fin de impulsar el conocimiento y responsabilidad de los individuos, así como un mejor control de nuestros riesgos.
9. Somos accesibles y estamos en diálogo con partes interesadas internas y externas, incluyendo la disponibilidad de información relacionada con nuestra gestión ambiental y energética y las iniciativas que apoyamos activamente en materia de mejora de la conciencia ambiental y energética y de la biodiversidad.
10. Nos comprometemos a transformar nuestra organización en una compañía energéticamente altamente eficiente.

Como empresa socialmente responsable, Stellantis Zaragoza está dedicada a la protección de la salud humana, de los recursos naturales y del medio ambiente global.

Esta dedicación va mas allá del cumplimiento de las leyes: abarca la integración de prácticas que aseguren la protección ambiental en nuestra toma de decisiones diarias.

La finalidad principal del sistema es alcanzar de una manera sistemática la mejora continua. Además, como requisito específico del Reglamento EMAS, el sistema de gestión ambiental de la organización debe ser transparente tanto para el personal de la organización como para todas partes interesadas.

En la siguiente página se muestra la política ambiental y energética de Stellantis Zaragoza.



3.1 Política ambiental y energética

En octubre de 2022 se revisó la Política Ambiental y Energética debido al cambio de director de planta.



POLÍTICA AMBIENTAL Y ENERGÉTICA

Opel España, como empresa socialmente responsable, **está comprometida** con la protección de la salud y el medio ambiente y la promoción del ahorro y la eficiencia energética, no sólo con sus vehículos, sino también con sus instalaciones y procesos productivos. **Opel España se compromete a:**

- **Prevenir la contaminación** reduciendo el consumo de recursos naturales seleccionando, en la medida de lo posible, procesos, servicios y productos sostenibles y energéticamente eficientes.
- **Cumplir todos los requisitos legales ambientales y energéticos**, así como todos los compromisos que se suscriban.
- Definir y revisar objetivos encaminados a la **mejora continua del desempeño ambiental y energético**, considerando sus aspectos ambientales y la revisión energética. Mediante el seguimiento periódico del desempeño queda patente la evolución hacia el modelo sostenible de Green Factory.
- **Promover la mejora continua del propio sistema de gestión ambiental y energético.**
- **Asegurar la disponibilidad de información y los recursos necesarios** para cumplir sus objetivos, tomando acciones para abordar los riesgos y oportunidades.
- **Continuar con la reducción de las emisiones de CO₂** por vehículo para reducir la contribución de la Planta al Cambio Climático.
- **Reducir la producción de residuos** por vehículo mediante la elaboración de planes de minimización.
- Continuar impulsando el **desarrollo de sistemas de propulsión alternativos y servicios de movilidad sostenible** para eliminar las emisiones contaminantes.
- **Fomentar la formación** y participación de los empleados para que se sientan corresponsables junto con la Dirección.
- **Mejorar la comunicación** con las comunidades locales y cooperar con las entidades gubernamentales, clientes, contratistas, proveedores y otras organizaciones de carácter social en el campo de la protección ambiental.
- Solicitar a los **proveedores que mantengan un sistema de gestión, ISO 14001 / ISO 50001 o equivalente**, así como **evaluar criterios ambientales y energéticos en la selección de proveedores** y apoyar el **diseño de actividades que consideran la mejora del desempeño energético.**

Opel España entiende que todos sus empleados liderados por la Dirección, son claves para la consecución de esta política con la que quiere contribuir al desarrollo sostenible de esta Comunidad.

Figueruelas, 01 de Octubre de 2022

José Luis Alonso
Director de Planta

Ángela Gutiérrez
Representante de la Dirección para Medio Ambiente y Energía

3.2 Estructura del SIGAE

La Dirección lidera el sistema, aunque el desempeño cotidiano del medio ambiente en la planta requiere una estructura más amplia. Las responsabilidades para garantizar la implantación, el cumplimiento y seguimiento del SIGAE están basadas en el organigrama de responsabilidades productivas de la planta mostrado en la figura 2.

Las responsabilidades ambientales se muestran en la figura 3.

El Sistema Integrado de Gestión Ambiental y Energética (SIGAE) es la herramienta que permite cumplir con el compromiso de la Política Ambiental y Energética de la Compañía.

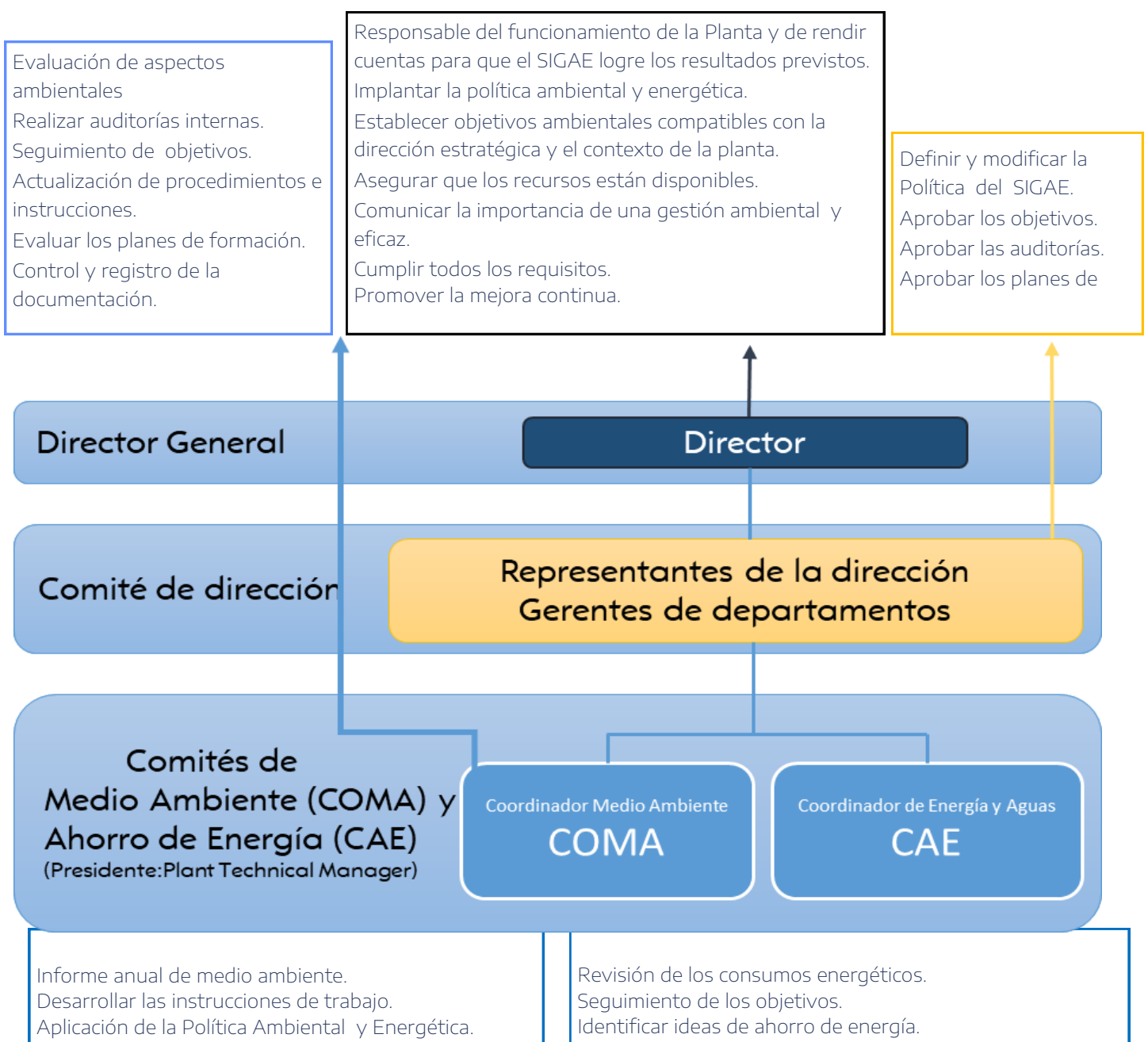


FIGURA 3. ORGANIZACIÓN MEDIO AMBIENTE Y ENERGÍA



La intención es ir mas allá en la mejora continua en lo que a protección del medio ambiente en la planta se refiere. Dos objetivos fundamentales son, fomentar la sensibilización medioambiental en todo el personal que trabaja en la Planta y asegurar que toda acción requerida en la planta está aprobada, puesta en marcha y verificada de acuerdo con la política ambiental y energética de la Compañía.

Las siguientes partes componen el SIGAE:

- Manual de gestión ambiental y energético.
- Procedimientos e instrucciones.
- Disposiciones legales, evaluación de aspectos ambientales y análisis de riesgos y oportunidades.
- Objetivos y planes de acción.

En el SIGAE se recoge, a través del manual, de procedimientos y de instrucciones, la actuación a seguir ante cualquier situación ambiental que se presente en la Planta.

A su vez, el Manual de Gestión Ambiental y Energética se divide en:

- Información general de la Planta.
- Sistema Integrado de Gestión Ambiental y Energética.
- Política Ambiental y Energética.
- Evaluación y registro de aspectos ambientales.
- Planificación Energética.
- Objetivos ambientales y energéticos.
- Estructura organizativa.

- Procedimientos organizativos.
- Auditoría y revisión del SIGAE.
- Información, entrenamiento y comunicaciones.
- Referencia a otros sistemas de gestión.
- Glosario de términos.

Un procedimiento de gestión ambiental y energética describe de manera sistemática y comprobada el proceso a seguir para actividades ambiental y energéticamente relevantes en un área de aplicación determinada. Todos los procedimientos, tanto los referentes a la gestión ambiental como a la energética, deben ser aprobados por el Representante de la Dirección.

Las instrucciones de trabajo describen actividades ambiental y energéticamente relevantes para un limitado rango de funciones dentro de un estrecho campo de aplicación. Deben ser preparadas por las respectivas áreas con el apoyo de sus coordinadores ambientales y de gestión de la energía, y aprobadas por los gerentes de las áreas afectadas.



PLANTA DE ENERGÍA

3.3 ISO 50001. Estructura del CAE

Stellantis Zaragoza consigue superar con enorme éxito todos los años el proceso de certificación en la norma ISO 50001 - Sistemas de Gestión Energética, por la cual se certifica la existencia de un sistema optimizado para el correcto uso de la energía.

Esta norma tiene como fin facilitar a las organizaciones una herramienta que permita la reducción de los consumos de energía, los costos financieros asociados y consecuentemente las emisiones de gases de efecto invernadero.

La certificación ISO 50001:2018 reconoce los niveles de excelencia alcanzados por la Compañía

en la constante mejora de su eficiencia energética y en su compromiso por la mejora continua, animando a seguir contribuyendo con las buenas prácticas e iniciativas para conseguir entre todos ser los más eficientes, minimizando el consumo energético y reduciendo las emisiones.

Stellantis Zaragoza involucra, forma y anima a toda la planta (trabajadores y colaboradores) para mantener y seguir mejorando en eficiencia energética a través del Comité de Ahorro Energético. En la figura 4 se muestra la organización del mismo.

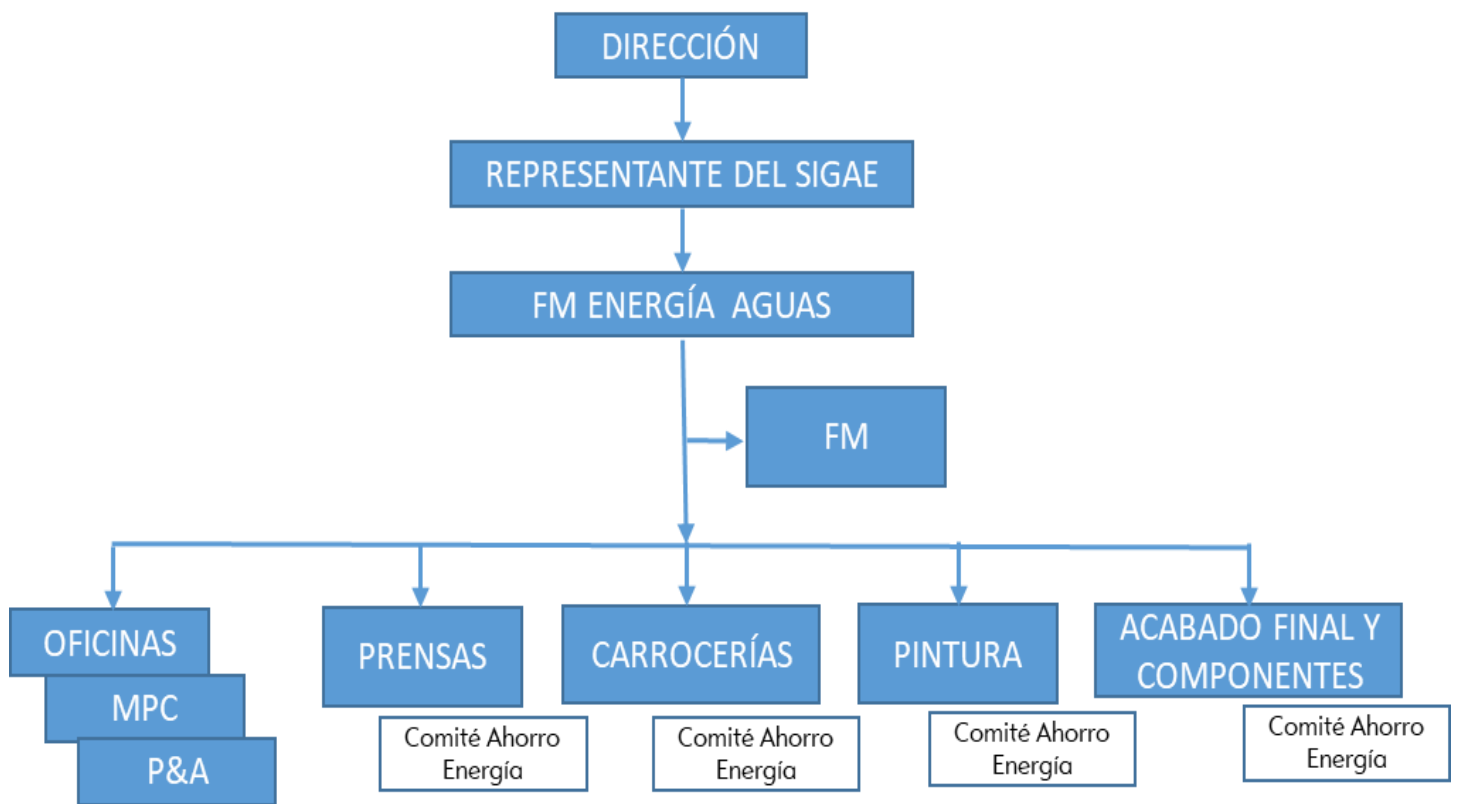


FIGURA 4. ORGANIZACIÓN DEL CAE



PLANTA DE ENERGÍA Y AGUAS



4. ASPECTOS AMBIENTALES

4.1 Evaluación de aspectos ambientales

Según el Reglamento (CE) Nº 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, aspecto ambiental es “un elemento de las actividades, productos o servicios de una organización que tiene o puede tener un impacto en el medio ambiente”. Si el impacto puede ser significativo se habla entonces de aspecto ambiental significativo.

A la hora de determinar los aspectos ambientales, se ha considerado la perspectiva del ciclo de vida.

Los coordinadores ambientales de cada área realizan el registro de aspectos ambientales anualmente y siempre que haya habido un cambio ambientalmente relevante. Posteriormente, el Comité de Medio Ambiente (COMA) procede a una evaluación de los mismos y determinar cuáles son significativos según el procedimiento Z 10 01 P de nuestro SIGAE.

Los vectores más importantes a tener en cuenta de cara a la evaluación de aspectos ambientales son:

Emisiones hacia la atmósfera.

Residuos y en particular los peligrosos.

Utilización de recursos naturales.

Vertidos en las aguas y alcantarillado.

Emisión de energía térmica, ruido, polvo e impacto visual.

Repercusiones en sectores concretos del medio ambiente y de los ecosistemas.

Además de evaluar los aspectos ambientales en condiciones normales y anormales de operación, también hay que considerarlos en posibles situaciones de emergencia.

En condiciones normales y anormales, la evaluación se realiza considerando su riesgo (probabilidad) e impacto (gravedad). Para ello se responde a una serie de preguntas que reciben una puntuación de 0 a 1 (ver tabla 3).

El resultado obtenido para estas dos variables para cada aspecto ambiental, se representa gráficamente en un eje cartesiano, siendo el eje X el Impacto y el Y el Riesgo (Gráfico 1).

Así se determina si el aspecto es:

No significativo (banda entre 0 y 0.25 puntos)

Poco significativo (banda entre 0.25 y 0.5 puntos)

Significación media (entre 0.5 y 0.8 puntos)

Significativo (banda entre 0.8 y 1 punto)

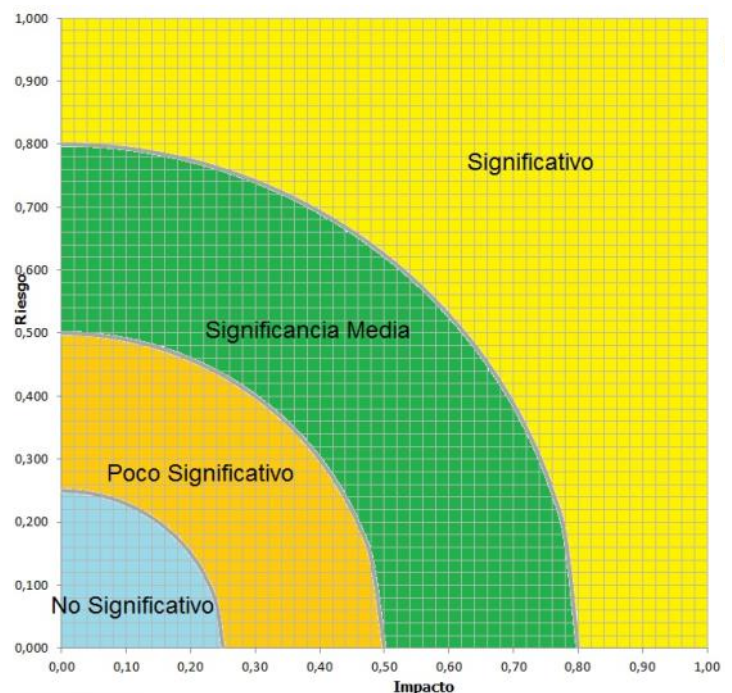


GRÁFICO 1. REPRESENTACIÓN DE IMPACTO FRENTE A RIESGO



DETERMINACIÓN DEL IMPACTO (GRAVEDAD)	DETERMINACIÓN DEL RIESGO (PROBABILIDAD)
¿Afecta el aspecto a la calidad del aire?	¿Existe un riesgo potencial de contaminación del medio ambiente debido al aspecto?
¿Afecta el aspecto a la calidad del agua?	¿Existe un riesgo potencial de toxicidad sobre la salud humana debido al aspecto?
¿Afecta el aspecto en el flujo de residuos?	¿Existen planes y objetivos dispuestos en el despliegue de Objetivos?
¿Afecta el aspecto a la tierra o el agua subterránea?	¿Está el aspecto controlado por la Legislación Española (IPPC, RD, etc.)?
¿Influye el aspecto en el consumo de materias primas, Energía y/o recursos naturales?	¿Existe preocupación por parte del público por el aspecto? (por ejemplo, la actividad nuclear)
Magnitud	¿Hay uso de equipos de reducción para controlar las al aspecto? (por ejemplo, filtros)
Aproximación a límites	¿Hay un riesgo potencial de emisión incontrolada del aspecto que podría terminar con multas o responsabilidad de uso anterior?
PUNTUACIÓN TOTAL: ___	PUNTUACIÓN TOTAL: ___

Tabla 3. CRITERIOS DE EVALUACIÓN DE ASPECTOS AMBIENTALES EN CONDICIONES NORMALES

Con los aspectos significativos se establecen los objetivos globales y con los de significancia media, objetivos específicos de área.

En la tabla 3 se muestran las cuestiones a plantearse para la determinación de los valores riesgo e impacto.

Para la evaluación en **condiciones de emergencia**, el nivel de significancia (S) de los aspectos ambientales es calculado de la siguiente manera:

$$S = 2G + D + F$$

Siendo G la gravedad, D la duración y F la frecuencia de la emergencia provocada por el aspecto ambiental.

En función del valor de S obtenido se define el valor de significancia:

- S < 6: No significativo.
- 6 < S < 9: Poco significativo.
- S > 9: Significativo.

Un aspecto ambiental es directo si la empresa tiene un control directo de la gestión del mismo. Si la empresa tiene influencia pero no un control directo sobre el aspecto ambiental, se trata de un aspecto ambiental indirecto.

Entre las actividades generadoras de aspectos ambientales indirectos, tanto para la actividad de fabricación de vehículos como para la actividad de fabricación de componentes, se han considerado:

- Transporte de mercancías y empleados.
- Gestores finales de residuos peligrosos.
- Gestor de residuos interno.
- Decapado de útiles de pintura.
- Lavado de ropa y trapos.
- Proveedores materias primas y auxiliares.
- Proveedores que realizan actividades en las instalaciones de Stellantis Zaragoza.
- Transporte interno.
- Descarga de camiones cisterna.

Todas estas actividades son realizadas por proveedores y contratistas.

4.2 Resultado de la evaluación 2022

Se han evaluado un total de 59 aspectos ambientales (directos e indirectos) en condiciones normales. En la tabla 4 se muestra el listado de los aspectos ambientales evaluados en condiciones normales. De todos los aspectos evaluados, 21 se han considerados significativos, 33 de significancia

media, otros 3 poco significativos y 2 no significativo (tabla 5).

Se han identificado 14 aspectos ambientales en condiciones de emergencia, considerando 4 como significativos, 9 de significancia media y 1 no significativo

Nº	ASPECTO AMBIENTAL	Nº	ASPECTO AMBIENTAL	Nº	ASPECTO AMBIENTAL
1	Emisión de gases en extracción general de cabinas de pintura 1. Edificio 41. (Foco 122)	21	Residuos de lodos químicos de planta de aguas	41	Consumo de chapa laminada
2	Emisión de gases en extracción general de cabinas de pintura 2. Edificio 41. (Foco 123)	22	Residuo de Aceite usado	42	Consumo de aluminio
3	Emisión de gases en extracción general de cabinas. Edificio 31. (Foco 77)	23	Residuo de disolvente	43	Consumo de adhesivos y masillas
4	Emisión de gases en extracción general de hornos de cataforesis. Edificio 44. (Foco 118)	24	Restos de adhesivos y sellantes	44	Consumo de ceras
5	Emisión de gases en hornos de imprimación. Edificio 41. (Focos 15 al 23)	25	Purgas de PVC (retornable)	45	Consumo de pinturas y barnices
6	Emisión de gases en calderas y cogeneración. Edificios 11 y 79. (Focos 1, 2, 99, 100, 101, 102, 125)	26	Tierra absorbente y trapos sucios	46	Consumo de reactivos químicos Energía y aguas
7	Emisiones de COV's en sala de mezclas. Edificio 41 (no es foco)	27	Residuos no peligrosos	47	Consumo de fosfatante
8	Emisión de COV's	28	Residuos no reciclables	48	Consumo de aceite motor
9	Emisión de COV's en la descarga de camiones cisterna	29	Residuos de lodos no peligrosos	49	Consumo de gas refrigerante
10	Emisión de gases de efecto invernadero CO ₂	30	Residuos embalajes no retornables	50	Consumo de gasolina
11	Emisión de olores al exterior	31	Residuo de porex	51	Consumo de gasóleo
12	Emisión de ruido al exterior	32	Residuos de Chatarra	52	Consumo de anticongelante
13	Vertido Aguas químicas	33	Envases y embalajes retornables	53	Consumo de grasas
14	Vertido Aguas sanitarias y aceitosas	34	Residuos de envases máquinas vending y comedor	54	Iluminación nocturna
15	Consumo de agua	35	Emisiones en el Transporte por carretera y ferrocarril	55	Emisiones de transporte por avión
16	Purga de agua en torres de refrigeración	36	Aspectos derivados del trabajo con gestores de RPs	56	Emisiones de transporte por basrco
17	Consumo de energía y recursos: Gas natural	37	Residuos de contratras con presencia habitual en planta	57	Emisiones de transporte por ferrocarril
18	Consumo de energía y recursos: Electricidad	38	Aspectos derivados del trabajo con contratras presencia no habitual en planta	58	Residuos de módulos de litio
19	Residuos peligrosos	39	Consumo de aceite de maquinaria	59	Residuos de bidones metálicos contaminados
20	Residuos de lodos de pintura	40	Consumo de disolvente		

Tabla 4. ASPECTOS AMBIENTALES EN CONDICIONES NORMALES

TIPO DE ASPECTO	NÚMERO	SIGNIFICATIVOS	SIGNIFICANCIA MEDIA	POCO SIGNIFICATIVO	NO SIGNIFICATIVO
DIRECTOS	48	21	24	2	1
INDIRECTOS	11	0	9	1	1
CONDICIONES DE EMERGENCIA	14	4	0	9	1
TOTAL	73	25	33	12	3

Tabla 5. RESULTADO DE LA EVALUACIÓN DE ASPECTOS AMBIENTALES

La tabla 6 muestra los aspectos significativos, cuyo seguimiento anual se describe en el apartado 6.1.

ASPECTOS SIGNIFICATIVOS	POSIBLE IMPACTO	
EMISIONES DE GASES CONTAMINANTES	Emisión de gases en extracción general de cabinas de pintura 1 Edificio 41 - Foco 122	Contaminación del aire: contribución al calentamiento global.
	Emisión de gases en extracción general cabinas pintura 2 Edificio 41 - Foco 123	
	Emisiones de gases en extracción general en cabinas Edificio 31 - Foco 77	
	Emisiones de gases en extracción general Hornos de cataforesis Edificio 44 Foco 118	
	Emisiones de gases en Hornos de imprimación Edificio 41 - Focos 15 al 23	
VERTIDOS	Emisión de gases en calderas y cogeneración Edificios 11 y 79 Focos 1, 2, 99, 100, 101, 102, 125	Contaminación del aire por CO y NOx: acidificación y calentamiento global.
	Emisión de gases COVs	Contaminación del aire por compuestos orgánicos volátiles
CONSUMOS	Vertido Aguas químicas	Posible contaminación de acuíferos
	Purga de agua de torres de refrigeración	
RESIDUOS	Consumo de agua	Reducción de recursos naturales y pérdida de biodiversidad
	Residuos peligrosos (Tm)	Contaminación del suelo y las aguas subterráneas, agotamiento de recursos por sobre proceso, detrimento de la biodiversidad y bioacumulación
	Lodos de pintura (Tm) (S-C5)	
	Lodos químicos de planta de aguas (Tm) (S-C4)	
	Disolvente (Tm) (S-22V)	
	Adhesivos y sellantes (Tm) (S-32)	
	Residuos no reciclables (Tm)	
	Tierra absorbente y trapos (Tm) (S-TRA/S-TIE)	
No reciclables (Tm)		
Módulos de Litio (Tm) (S-51L)		
Envases vacíos metálicos (Tm) (S-BM)		

Tabla 6. ASPECTOS AMBIENTALES SIGNIFICATIVOS EN CONDICIONES NORMALES DEL AÑO 2021

En la tabla 7 se muestran los 33 aspectos considerados de significancia media (en condiciones normales); en la tabla 8 se muestran los 4 aspectos significativos en condiciones de emergencia.

ASPECTOS DE SIGNIFICACIÓN MEDIA		POSIBLE IMPACTO
EMISIONES DE GASES CONTAMINANTES	Emisiones de COVs en sala de mezclas Edificio 41 - No es foco	Contaminación del aire
	Emisión de COVs en la descarga de camiones cisterna	
	Emisión GEI (CO2)	
	Emisiones de transporte por carretera (transporte de mercancías y desplazamientos al trabajo)	
	Emisiones en el transporte por avión (transporte de mercancías)	
	Emisiones en el transporte por barco(transporte de mercancías)	
	Emisiones en el transporte por ferrocarril (transporte de mercancías)	
CONSUMOS	Energía y recursos: Electricidad	Reducción de recursos naturales y pérdida de biodiversidad
	Energía y recursos: Gas Natural	
	Aceite de maquinaria	
	Disolventes	
	Chapa laminada (bobina+tailor)	
	Aluminio	
	Adhesivos y masillas	
	Ceras	
	Pinturas y barnices	
	Fosfatante	
	Aceite motor	
	Gas refrigerante	
	Gasolina	
	Gasóleo	
	Anticongelante	
	Grasas	
RESIDUOS	Aceite usado	Contaminación del suelo y las aguas subterráneas, agotamiento de recursos por sobre proceso
	No peligrosos	
	Lodos no peligrosos	
	Embalajes no retornables	
VERTIDOS	Porex	Posible contaminación de acuíferos
	Chatarra metálica	
OTROS	Vertido aguas sanitarias y aceitosas	Contaminación de suelos, aguas y atmósfera si no se realiza control
	Aspectos de gestores de RPs	
	Control de contratistas en planta	
	Contratistas fuera de planta	

Tabla 7. ASPECTOS AMBIENTALES DE SIGNIFICANCIA MEDIA 2022



CONDICIONES DE EMERGENCIA	POSIBLE IMPACTO
DERRAMES DE ACEITE	Contaminación del suelo y aguas
FUGAS DE AIRE COMPRIMIDO	Consumo energético, agotamiento de recursos
FUGAS DE GASES HFCS	Calentamiento global
FUGAS DE PRODUCTO QUÍMICO EN TANQUES ENTERRADOS	Contaminación del suelo y aguas

Tabla 8. ASPECTOS AMBIENTALES SIGNIFICATIVOS DE EMERGENCIA EN 2021



NUEVAS TECNOLOGÍAS EN PRODUCCIÓN

5. ACCIONES PARA ABORDAR RIESGOS Y OPORTUNIDADES

5.1 Determinación del riesgo asociado con amenazas y oportunidades

El riesgo asociado con amenazas y oportunidades puede estar relacionado con uno o más aspectos ambientales significativos, obligaciones de cumplimiento, requisitos de las partes interesadas u otras cuestiones.

El método usado es el de la determinación del riesgo a través de la matriz DAFO (Debilidades, Amenazas, Fortalezas y Oportunidades).

El punto de partida para la identificación de debilidades y fortalezas es la evaluación de aspectos ambientales y la determinación de la línea base de energía, así como el análisis de riesgo llevado a cabo por la organización central

de medio ambiente .

El análisis cualitativo se lleva a cabo cruzando Debilidades y Fortalezas con Amenazas y Oportunidades. Dicho análisis arroja una serie de estrategias y líneas de acción que pueden ser consideradas en la determinación de objetivos y planes de acción que se plasmarán en el despliegue de los Objetivos Globales y Específicos de la planta.

El análisis cuantitativo se obtiene cruzando cada fortaleza y debilidad con cada amenaza y oportunidad y marcar el cruce con los siguientes signos:

FORTALEZAS (F) CON OPORTUNIDADES (O)		FORTALEZAS (F) CON AMENAZAS (A)	
+	cuando F permite aprovechar O	+	cuando F reduzca A
=	cuando F es indiferente para aprovechar O	=	cuando F es indiferente con respecto a A
-	cuando F impide aprovechar O	-	cuando F aumenta A
DEBILIDADES (D) CON OPORTUNIDADES (O)		DEBILIDADES (D) CON AMENAZAS (A)	
+	cuando D permite beneficiarse de O	+	cuando D reduzca A
=	cuando la relación se de indiferencia	=	cuando sea indiferente
-	cuando D dificulte aprovechar O	-	cuando D incremente A

Sumando algebraicamente los positivos y los negativos se obtiene el signo correspondiente que se interpreta así:

BALANCE DE LA FILA OPORTUNIDADES		BALANCE DE LA FILA AMENAZAS	
+	Un balance positivo significa que no existe dificultad estratégica para aprovechar la oportunidad que ofrece el entorno.	+	Un balance positivo aconseja continuar actuando como hasta el presente
=	Un balance negativo señala la existencia de un problema que reclama formular una estrategia orientada a cambiar este signo	=	Es necesario estar alerta
-	Un balance negativo señala la existencia de un problema que reclama formular una estrategia orientada a cambiar este signo	-	Un balance negativo señala la existencia de un problema a resolver a corto plazo.
CRUCES DE LAS COLUMNAS FORTALEZAS Y DEBILIDADES			
+	Un balance positivo recomienda continuar con la estrategia seguida hasta el momento.		
=	El signo = indica una situación, que no siendo peligrosa, debe tenerse en cuenta al menos a medio plazo.		
-	Un balance negativo (-) aconseja formular estrategias orientadas a cambiar este signo.		

5.2 Resultado de la evaluación

Los resultados de la evaluación pueden ser considerados como elementos de entrada para planificar acciones y para establecer objetivos ambientales en los Objetivos Globales de la planta. Dichas acciones pueden tener que ver con procedimientos e instrucciones de control operacional, soporte, evaluación del desempeño,

e incluso en otros sistemas de gestión de la planta de Figueruelas (como el de Calidad o Prevención).

En la Tabla 9 se muestran las líneas de acción para fomentar las fortalezas y las oportunidades y disminuir las amenazas y las debilidades.



Tabla 9. LÍNEAS DE ACTUACIÓN



6. COMPORTAMIENTO AMBIENTAL

6.1 Indicadores ambientales

Según el Reglamento (CE) N° 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 25 de noviembre de 2009, un indicador de comportamiento ambiental es: “una expresión específica que permite medir el comportamiento medioambiental de una organización”.

Los indicadores informan sobre la presencia, tendencia e intensidad de los aspectos ambientales, facilitando la obtención de conclusiones. Todos los indicadores utilizados en esta declaración están recogidos en dicho Reglamento conocido como EMAS .



COCHES PINTADOS DE INSPECCIÓN

Existen 3 tipos de indicadores, los indicadores del comportamiento de la gestión (ICG), los indicadores del comportamiento operacional (ICO) y por último, los indicadores del estado medioambiental (IEM).

Las tablas 10 a 12 muestran los indicadores considerados en Stellantis Zaragoza. Los indicadores ICG reflejan las acciones organizativas (control interno, organización e información) que la empresa está emprendiendo para minimizar su impacto ambiental.

ÁREA DE GESTIÓN	INDICADOR
Programa de Gestión Ambiental	Implicación de los trabajadores

Tabla 10. INDICADORES DEL COMPORTAMIENTO DE LA GESTIÓN—ICG

Los indicadores del comportamiento ambiental, ICO, se centran en la planificación, control y seguimiento del impacto ambiental de la empresa.

ASPECTO AMBIENTAL	INDICADOR
CONSUMO DE ENERGÍA	MWh/año MWh/veh. Año Kg/año Kg/veh. año Eficiencia energética
CONSUMO DE AGUA	m ³ /veh. m ³ /año
VERTIDO DE AGUA	m ³ /año m ³ /veh.
EMISIÓN DE COV 'S	g/m ² superficie pintada
OTRAS EMISIONES AL AIRE (NO _x Y PS)	Kg/año Kg/veh. año
BIODIVERSIDAD	m ² de superficie/vehículo
GENERACIÓN DE RESIDUOS	Tm/año Kg residuo/veh. año
CONSUMO DE MATERIAS PRIMAS	Tm/año Kg/veh. Kg/(veh. + componente)

Tabla 11. INDICADORES DEL COMPORTAMIENTO OPERACIONAL—ICO

Por último, los indicadores IEM determinan la calidad del entorno ambiental de la empresa.

ASPECTO AMBIENTAL	INDICADOR
EMISIÓN DE GEI	Tm CO ₂ eq./año Tm CO ₂ eq./Tm
USO DEL SUELO	m ² superficie construida/vehículo
CALIDAD AGUA DE VERTIDO	Temperatura en °C Alcalinidad en pH DQO y DBO ₅ en mgO ₂ /L COT, Zn, Fe, P y Fluoruros en mg/L Aceites y sólidos en suspensión en mg/L

Tabla 12. INDICADORES DEL ESTADO MEDIOAMBIENTAL—IEM



6.2 Aspectos significativos

CONSUMO DE ENERGÍA

Para el desarrollo de su actividad productiva, la factoría de Stellantis Zaragoza en Figueruelas se abastece de electricidad y de gas natural. También dispone desde 1994 de una instalación de cogeneración de ciclo combinado con turbina de gas, caldera de recuperación y turbina de vapor. Esta instalación perteneció a una UTE hasta 2004, momento en que Stellantis Zaragoza la adquirió en propiedad. La explotación de la misma fue realizada siempre por la propia planta hasta finales de 2020, momento en el que se completó el proceso de externalización de la operación y mantenimiento de planta de energía (salvo panel de control e instrumentación).

Las instalaciones con uso significativo de gas natural son:

- ♦ La planta de cogeneración, cuyo calor residual útil se destina a cubrir la demanda térmica de la factoría que incluye la generación de agua sobrecalentada (condensadores) y agua subenfriada (absorbedores).
- ♦ Calderas de agua sobrecalentada encargadas de

cubrir el resto de la demanda térmica de la planta, en caso de indisponibilidad de la Cogeneración o demandas punta de la planta.

- ♦ Varios procesos productivos de combustión directa de la planta de Pintura, principalmente hornos y cabinas de pintado.

El abastecimiento de energía eléctrica de la planta se realizó durante un periodo de tiempo por medio de conexión directa a la red de transporte eléctrica (220 kV, REE) y toda la que se producía en la cogeneración era volcada a la red. Actualmente, la electricidad producida en la cogeneración, se utiliza en régimen de autoconsumo, adquiriéndose de una empresa comercializadora la energía eléctrica no cubierta por la cogeneración y vendiéndose a red los excedentes de generación en tiempo no productivo.

Las tablas 13a y 13b desglosan el consumo anual de energía en los años 2019, 2020, 2021 y 2022.

El combustible es usado en la flota interna de compañía y en los ferrocarriles.

TIPO DE ENERGÍA	LÍMITE AAI (MWH/AÑO)	USO / PROCESO	2019	2020	2021	2022
Eléctrica comprada	295.000	Instalaciones y equipos / Iluminación	164.909	123.528	50.653	89.830
Eléctrica vendida	140.000	Venta a red	72.752	78.559	16.468	2.006
Eléctrica neta consumida	155.000	Instalaciones y equipos / Iluminación	92.157	44.536	112.032	122.149
Gas natural	693.000	Cogeneración, y calderas, hornos y cabinas de pintura	392.440	362.480	353.896	188.598
Combustibles		Fuentes estacionarias y unidades internas	1.881,4	1.125,4	1.777,5	892,69
TOTAL	-	-	486.478	408.141	467.706	311.640

Tabla 13.a. CONSUMO DE ENERGÍA 2019—2022

TIPO DE COMBUSTIBLE (KG)	2019	2020	2021	2022
GASOLEO A	60.259,47	26.056,37	79.747,75	20.825,69
GASOLEO B	51.007,65	35.751,85	22.903,25	21.667,78
GASOLINA	44.886,73	31.461,63	44.809,69	31.296,42

Tabla 13.b. CONSUMO DE COMBUSTIBLE 2019—2022

La electricidad comprada corresponde a la suministrada por red más la comprada a Prosofia, empresa que gestiona la planta fotovoltaica de Stellantis Zaragoza. La vendida corresponde al excedente generado en la planta de cogeneración y que se devuelve a la red y la neta consumida es el total de la eléctrica comprada más la generada en la planta de cogeneración y autoconsumida.

En el año 2021, la planta de cogeneración cambió su régimen de operación del “Todo- Todo” a “Autoconsumo con excedentes” ya que se dejó de percibir la retribución a la operación por ser una instalación >25 años. Además a finales de mayo del 2021 se pusieron en servicio los 8,6 MWh de energía fotovoltaica

La tabla 14.a. muestra el consumo de energía por vehículo.

Valor A	311.640 MWh/año
Valor B	365.077 veh
Resultado (Valor R)	0,854 MWh/veh

La tabla 14.b. muestra el origen del total de la energía consumida en MWh durante los años 2021 y 2022. Se aprecia un descenso en el autoconsumo de energía proveniente de la cogeneración debido a que desde el 10 de marzo de 2022 se paró la planta de cogeneración siguiendo el nuevo modelo de eficiencia energética y descarbonización por el que apuesta la planta y el Grupo Stellantis

En contraposición, hay un incremento del consumo de energía que proviene de la fotovoltaica. Durante el 2022 se han puesto en servicio 2 nuevas fases de fotovoltaica ampliando así el parque actual. Las fases III a y III b que añaden 3,6MW y 3,22MW respectivamente, incrementando así un total de 7,58Mw que sumado a la fase implantada durante el 2021 hacen un total de 16Mw

No obstante, el 100 % de la energía eléctrica comprada proviene de fuentes renovables.

En la tabla 15 se pueden ver las diferentes iniciativas llevadas a cabo en 2022 que han ayudado disminuir el consumo energético.

AÑO	ALCANZADO	INDICADOR
2019	1,030	MWh/veh.
2020	1,041	MWh/veh.
2021	1,442	MWh/veh.
2022	0,854	MWh/veh.

Tabla 14.a.

ORIGEN DE LA ELECTRICIDAD NETA CONSUMIDA (MWH)		
	2021	2022
Autoconsumida CHP	61.379	15.012
Fotovoltaica	7.262	17.307
Compra red	43.391	89.830
TOTAL	112.032	122.149

Tabla 14.b.

TABLA 14.a. CONSUMO DE ENERGÍA POR VEHÍCULO
TABLA 14.b. ORIGEN ELÉCTRICA NETA CONSUMIDA (MWh)



INICIATIVAS

Instalación de parque renovables: Fase I fotovoltaica 8.6 MW fotovoltaica, Fase II Eólica 11.4 MW , Fase IIIa fotovoltaica 4.4 MW, Fase IIIb fotovoltaica 3.2 MW, Fases IVa y b.

En estudio: uso otras fuentes de energía renovables como geotermia y biogás

Definición de proyectos de electrificación de los procesos de Pintura

Definición de proyectos de recuperación de calor de la planta de Pinturas

Optimización del uso de cogeneración atendiendo a criterios económicos y energéticos

TABLA 15. ALGUNAS DE LAS INICIATIVAS DE AHORRO ENERGÉTICO

EMISIÓN DE GASES DE EFECTO INVERNADERO

Stellantis Zaragoza tiene la autorización de emisiones de gases de efecto invernadero del Gobierno de Aragón, que concede los derechos de emisión de CO₂. En dicha autorización se asignan derechos para la cogeneración, calderas de combustión y hornos y cabinas de la factoría.

En la tabla 16a se reflejan los datos del periodo de derechos de emisión del periodo que comprende los años 2013 - 2020 como los de los años 2021 y 2022 así como el total de emisiones directas de CO₂ durante los último 4 años. Las toneladas de CO₂ emitidas en 2022 son menores debido a que la instalación de cogeneración ha estado parada desde el 10 de marzo de 2022.

En la tabla 16b el total de emisiones indirectas en este mismo periodo, asociadas a las fugas de gases refrigerantes.

La tabla 17 muestra el total de emisiones de CO₂, tanto directas como indirectas, por vehículo fabricado.

Valor A	35.265,46 TmCO ₂ /año
Valor B	365.077 veh
Resultado (Valor R)	0,097 TmCO ₂ /veh

Factores de emisión de CO₂ y PCI combustibles extraídos del “Informe de inventarios GEI” (edición 2022) y documento “Factores de emisión. Registro de huella de carbono. Compensación y proyectos de absorción de dióxido de carbono” (MITECO)

AÑO	INDICADOR	ASIGNADO 2013 -2020 Y 2021	EMITIDO
2019	TmCO ₂ /año	56.445	73.223
2020	TmCO ₂ /año	55.349	66.748
2021	TmCO ₂ /año	8.737	65.381
2022	TmCO ₂ /año	8.513	35.065

TABLA 16.a. EMISIONES DIRECTAS DE CO₂ 2019-2022

AÑO	EMITIDO	INDICADOR
2019	242,25	TmCO ₂ /año
2020	179,37	TmCO ₂ /año
2021	221,24	TmCO ₂ /año
2022	200,46	TmCO ₂ /año

TABLA 16.b. EMISIONES INDIRECTAS DE CO₂ 2019-2022

AÑO	EMITIDO	INDICADOR
2019	0,155	TmCO ₂ /veh.
2020	0,171	TmCO ₂ /veh.
2021	0,202	TmCO ₂ /veh.
2022	0,097	TmCO ₂ /veh

TABLA 17. EMISIONES DE CO₂ POR VEH. FABRICADO

SUV COMPACT CITROËN C3 AIRCROSS



OTROS CONTAMINANTES ATMOSFÉRICOS

Anualmente Stellantis Zaragoza tiene la obligación legal de declarar en el PRTR-España (Registro Estatal de Emisiones y Fuentes Contaminantes) sus emisiones totales anuales a la atmósfera. Las emisiones consideradas más relevantes de nuestro proceso son las mostradas en las tablas 18 y 19.

Como se puede observar existe un incremento en los contaminantes, principalmente en partículas sólidas. Se debe en gran medida a la vuelta a “la normalidad” tras la situación de pandemia sufrida por el COVID-19. Como se aprecia en la tabla, los

valores de contaminantes por vehículo pese a que han incrementado ligeramente no llegan a superar los valores pre-pandemia con una producción similar a la que entonces había

Lo valores de obtención de dicho indicador son:

	NOx	Partículas
Valor A	140.156 kg	38.252 kg
Valor B	365.077 veh	365.077 veh
Resultado (Valor R)	0,38 kg/veh	0,10 kg/veh

INDICADOR	2018	2019	2020	2021	2022
Kg NOx/año	419.418	366.152	183.644	140.134	140.156
Kg PS/año	100.772	65.193	15.300	17.928	38.252

TABLA 18. EMISIONES TOTALES DE NOX Y PS

PARÁMETRO	2018	2019	2020	2021	2022	INDICADOR
Óxidos de nitrógeno (NO/NO ₂)	0,94	0,78	0,53	0,43	0,38	Kg/veh.
Partículas sólidas	0,23	0,14	0,04	0,05	0,10	Kg/veh.

TABLA 19. EMISIONES RELATIVAS DE NOX Y PS

EMISIÓN DE COV's

En el año 2007 se instaló un sistema de eliminación de compuesto orgánicos volátiles para los gases de la zona de base de cabinas de acabado en la planta de pintura. El sistema recibe el aire cargado con COV's y lo filtra para eliminar las partículas sólidas y así evitar el deterioro de los grupos de adsorción-desorción.

Los COV's están relacionados con el smog fotoquímico dado que son precursores del ozono troposférico y además, son potencialmente cancerígenos.

Los grupos de adsorción están formados por un compuesto sólido llamado zeolita el cual es capaz de adsorber los COV's en su estructura porosa. Posteriormente, los COV's son desorbidos dejando las zeolitas libres para un nuevo ciclo de adsorción. En el proceso de desorción se crea una corriente concentrada de COV's que es dirigida a un equipo de oxidación térmica donde los disolventes son eliminados.

El calor producido en esta etapa se aprovecha en la etapa de desorción de tal manera que la instalación en su conjunto es auto-térmica.

El RD 117/2003 establece límite de emisión de COV's de 60 g/m² en el caso de fábricas de automóviles; dicho límite no ha sido superado en ningún caso en el período 2018-2022 (ver tabla 20).

Seguimos trabajando en la disminución de emisiones de Compuestos Orgánicos Volátiles mediante la aplicación de mejores técnicas disponibles, la búsqueda de disolventes con menos porcentaje de COVs así como la disminución en el consumo de los mismos.

LÍMITE AAI	INDICADOR	2018	2019	2020	2021	2022
60	g/m ² sup. pintada	46,2	40,8	41,1	41,4	39,45

TABLA 20. EMISIONES DE COVS



INSTALACIÓN PARA LA ELIMINACIÓN DE COVS

RESIDUOS

En Stellantis Zaragoza desde el año 2011 se hace seguimiento de la reducción en la generación de residuos totales por coche fabricado. Este camino viene determinado por la evaluación de aspectos ambientales y el compromiso del grupo Stellantis para reducir la generación de residuos totales.

Existe un incremento en la generación de residuos totales con respecto al año anterior, debido al incremento de residuos no peligrosos, asociados en gran medida, al incremento de embalajes, entre los que destacan los generados en el taller de baterías, el cual se puso en marcha en 2021.

Las figuras 5a y 5b muestran la generación de residuos totales, residuos peligrosos y residuos no peligrosos en el ciclo 2019 - 2022 en toneladas y por vehículo fabricado.

	RP	RNP
Valor A	2.084 Tm	66.886 Tm
Valor B	365.077 veh	365.077 veh
Resultado (Valor R)	5,71 Kg/veh	183,21 Kg/veh



CARTEL STELLANTIS ENTRADA OPEL ESPAÑA

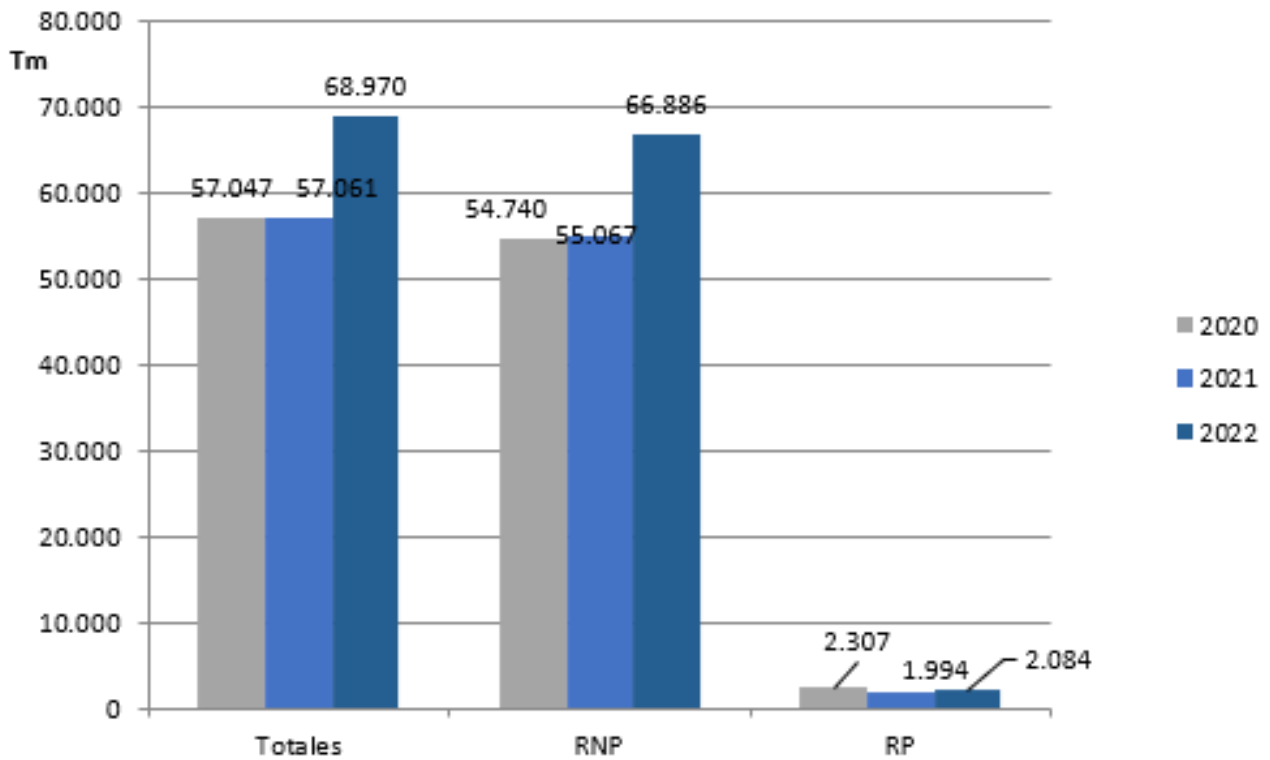


FIGURA 5a. RESIDUOS TOTALES GENERADOS EN EL PERIODO 2020—2022

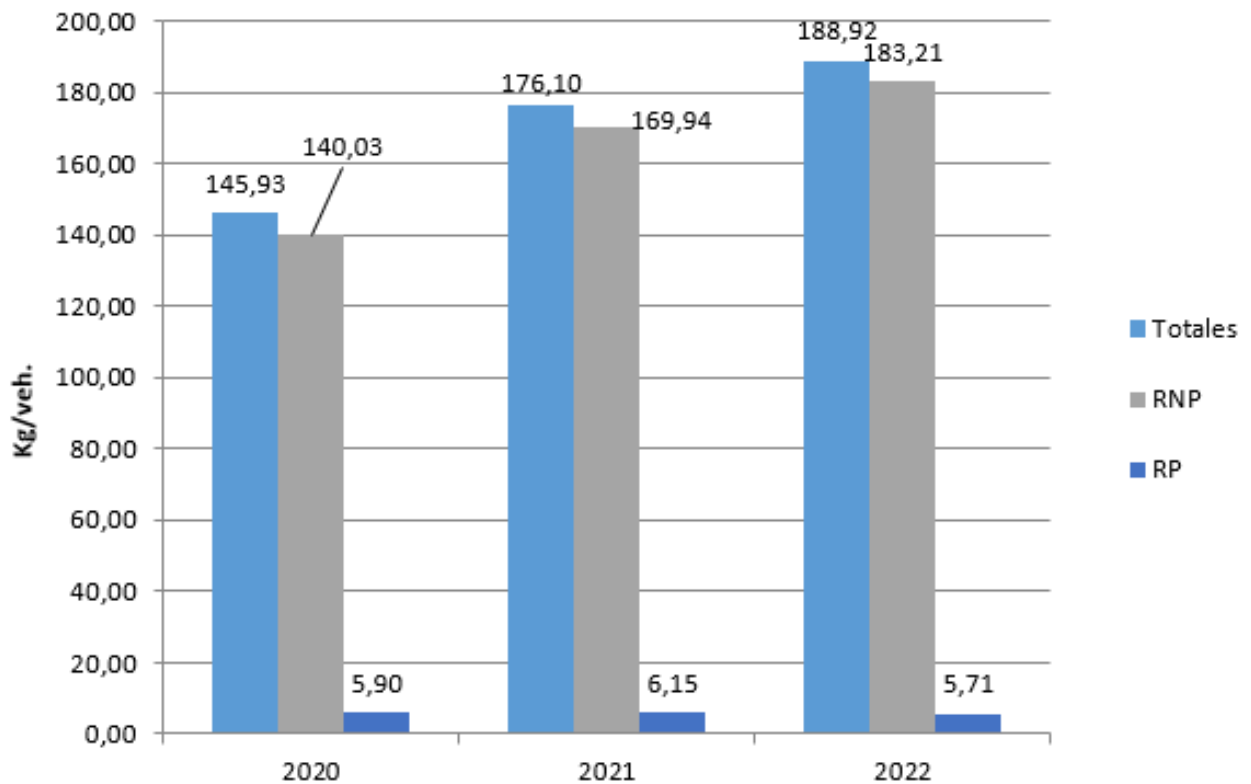


FIGURA 5B. RESIDUOS GENERADOS POR VEHÍCULO EN EL PERIODO 2020—2022

Uno de los objetivos de sostenibilidad de las plantas de Stellantis es reducir los residuos y promover que sus fábricas consigan ser “vertedero cero*.

Las figuras 6a y 6b muestran los residuos generados por vehículo durante el periodo 2020-2022 según sean clasificados como peligrosos o no peligrosos, así como si son, valorizados o enviados a vertedero.

El objetivo de la planta es conseguir que todos los residuos propios de la producción sean valorizados de alguna de las maneras posibles, evitando así su depósito en vertedero. Es por ello que trabaja por buscar mejores alternativas de tratamiento para todos estos residuos que en la actualidad no se valorizan.

Durante el 2022, los residuos enviados a vertedero han sido principalmente los lodos generados tanto en la planta de aguas industriales químicas y aceitosas como los generados en la planta de pinturas.

En las gráficas podemos observar la evolución de los residuos peligrosos y no peligrosos., y las cantidades destinadas a valorización y eliminación sin tener en cuenta las chatarras, las cuales se destinan en su totalidad a valorización.

Dentro de los objetivos del Green Factory KPI se hace seguimiento de la reciclabilidad de los residuos, siendo el objetivo global del grupo alcanzar el 100% de reciclabilidad, es decir, conseguir un tratamiento R para todos los residuos, ya sean peligrosos y no peligrosos.

Actualmente, la planta de Zaragoza se encuentra en un 81% de su consecución.

	RP valorizado	RP eliminados
Valor A	1.130,64 Tm	953,23
Valor B	365.077 veh	365.077 veh
Resultado (Valor R)	3,10 kg/veh	2,61 kg/veh

	RNP valorizado	RNP eliminado
Valor A	8.318,33 Tm	1.027,20 Tm
Valor B	365.077 veh	365.077 veh
Resultado (Valor R)	22,79 kg/veh	2,81 kg/veh



ALMACÉN DE RESIDUOS PELIGROSOS PREPARADOS PARA SU EXPEDICIÓN

Kg/veh residuos peligrosos generados y tratamiento

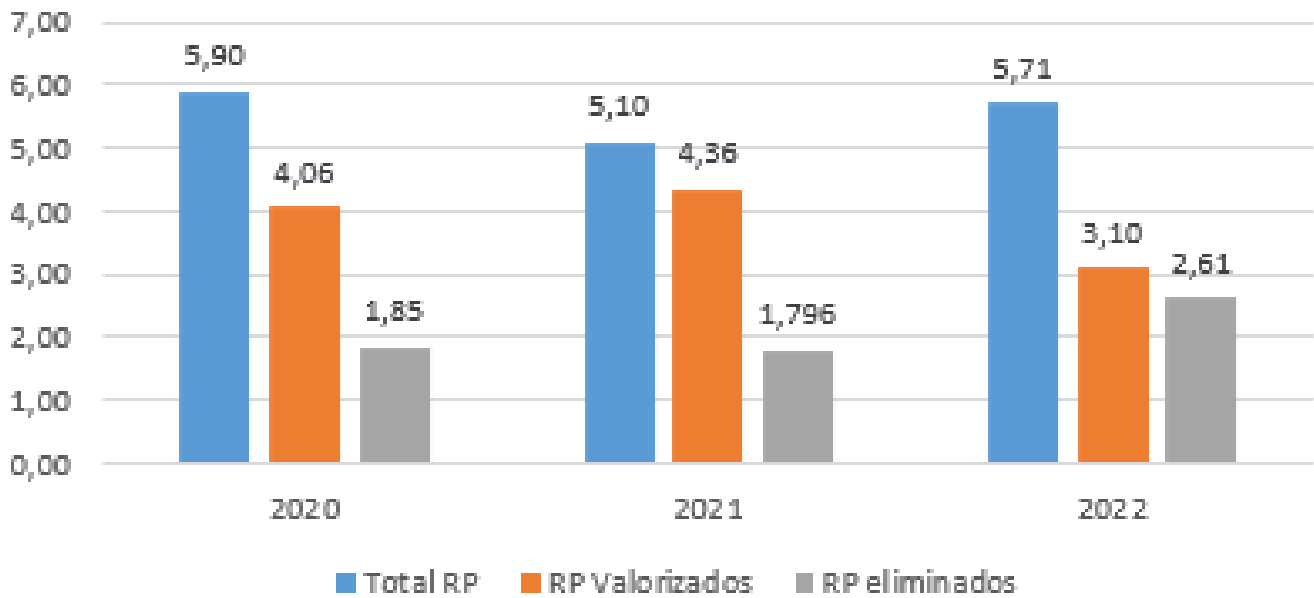


FIGURA 6a. RESIDUOS PELIGROSOS POR VEHÍCULO GENERADOS EN EL PERIODO 2020-2022 Y SU TRATAMIENTO

kg/veh residuos no peligrosos generados y tratamiento

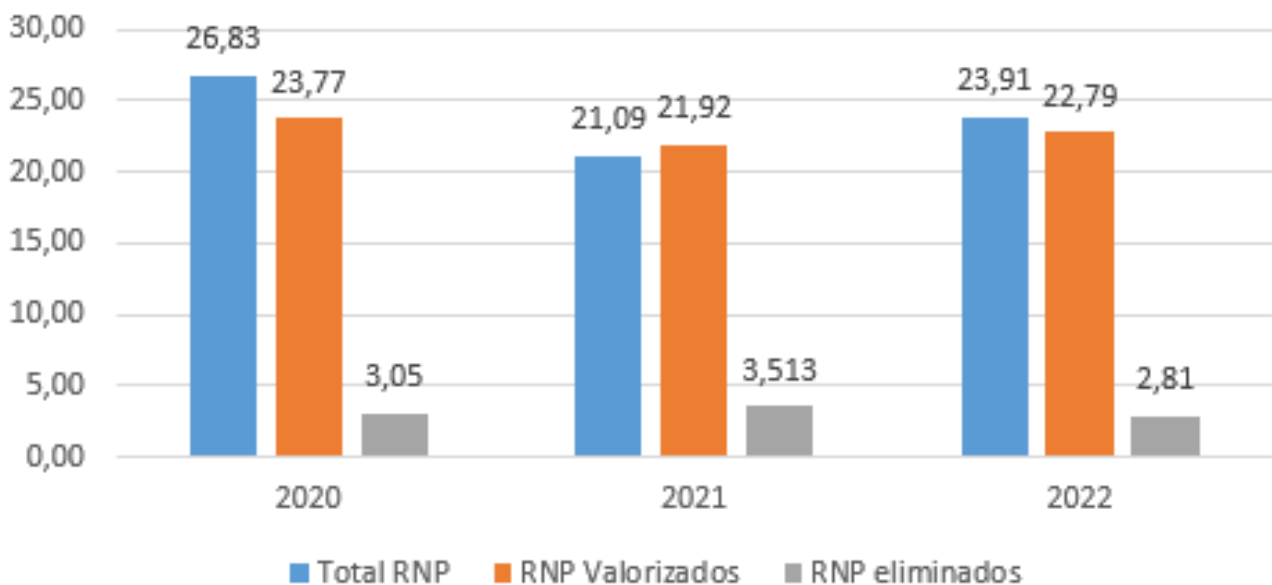


FIGURA 6b. RESIDUOS NO PELIGROSOS POR VEHÍCULO GENERADOS EN EL PERIODO 2020-2022 Y SU TRATAMIENTO

6.3 Otros aspectos ambientales

CONSUMO DE AGUA

Stellantis Zaragoza tiene concedida a través de la Autorización Ambiental Integrada (AAI) dos puntos de captación de agua para su proceso fabril, Río Ebro (102 l/s) y Canal Imperial de Aragón (130 l/s).

Mediante los tratamientos necesarios el agua es transformada en los diferentes tipos que la planta requiere: potable, industrial, desmineralizada y contra incendios.

Una vez es utilizada en los diferentes procesos, el agua sobrante es recogida y tratada adecuadamente para finalizar su ciclo en la planta y ser vertida al Río Jalón (emisario).

Si se observan las figuras 7 se puede apreciar que un ligero incremento en el consumo de agua (valores absolutos) debido al incremento de producción

En la figura 8 se observa como el valor de consumo por vehículo producido ha disminuido con respecto al año anterior, debido en gran medida, a los esfuerzos de toda la planta en reducir los consumos de recursos naturales

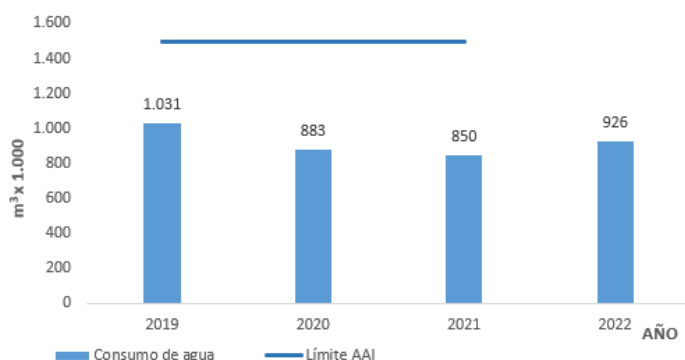


FIGURA 7. CONSUMO ABSOLUTO DE AGUA

Valor A	925.923 m ³
Valor B	365.077 veh
Resultado (Valor R)	2,54 m ³ /veh

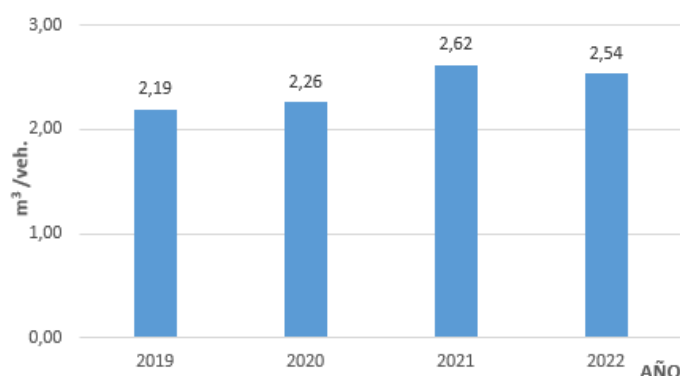


FIGURA 8 CONSUMO RELATIVO DE AGUA

VERTIDO

El vertido de aguas realizado por la planta de Stellantis Zaragoza se compone de aguas tratadas (biológicas y químicas) y de agua no tratada (pluviales y agua de torres de refrigeración). Las aguas biológicas se componen de aguas sanitarias y aceitosas. El emisario se sitúa en el Río Jalón, estando el límite anual determinado por la AAI.

En la figura 9 se pueden ver los distintos vertidos generados entre 2020 y 2022 y los límites establecidos por AAI.

En la figura 10 vemos el volumen de agua vertido biológico y químico, por unidad productiva (vehículo), donde se aprecia un ligero incremento en el vertido biológico que se debe principalmente al incremento de la presencia en planta del personal que en los últimos años había estado teletrabajando el 100% de su jornada y que desde este 2022 tienen establecida una distribución de la jornada presencia en un 30%.

El vertido de agua total ha sido de 730.854 m³/año, siendo el vertido por vehículo fabricado de 2,00 m³/veh.

Se aprecia un incremento en los valores de vertido debido al incremento de la producción así como al incremento de la presencia en planta de los trabajadores.

	Vertido quím.	Vertido biológ.
Valor A	136.680 m ³	171.008 m ³
Valor B	365.077 veh	365.077 veh
Resultado	0,37 m ³ /veh	0,47m ³ /veh

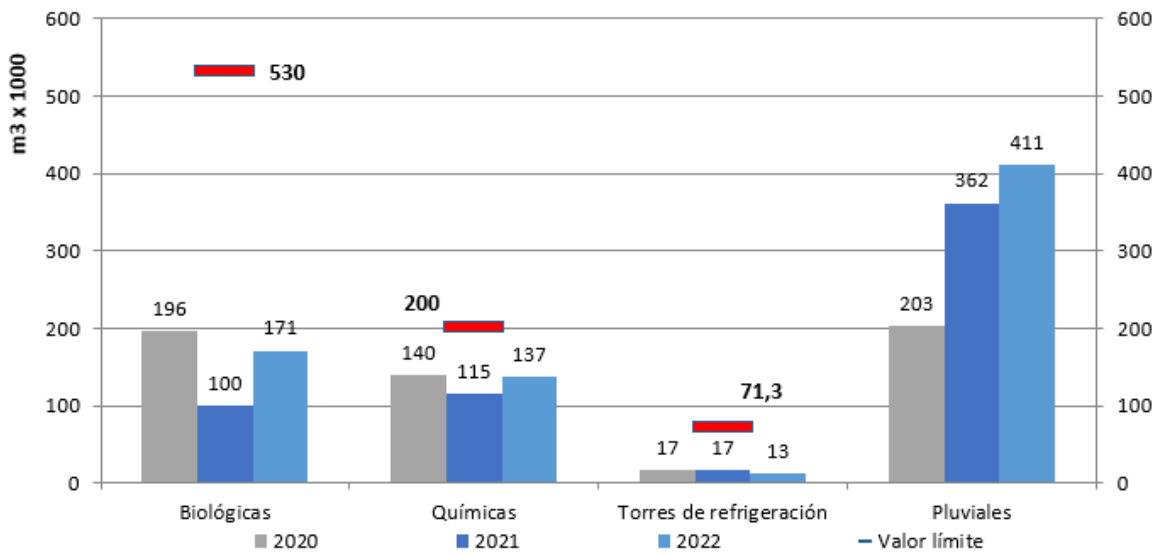


FIGURA 9. COMPOSICIÓN DEL VERTIDO EN EL PERIODO 2019—2022

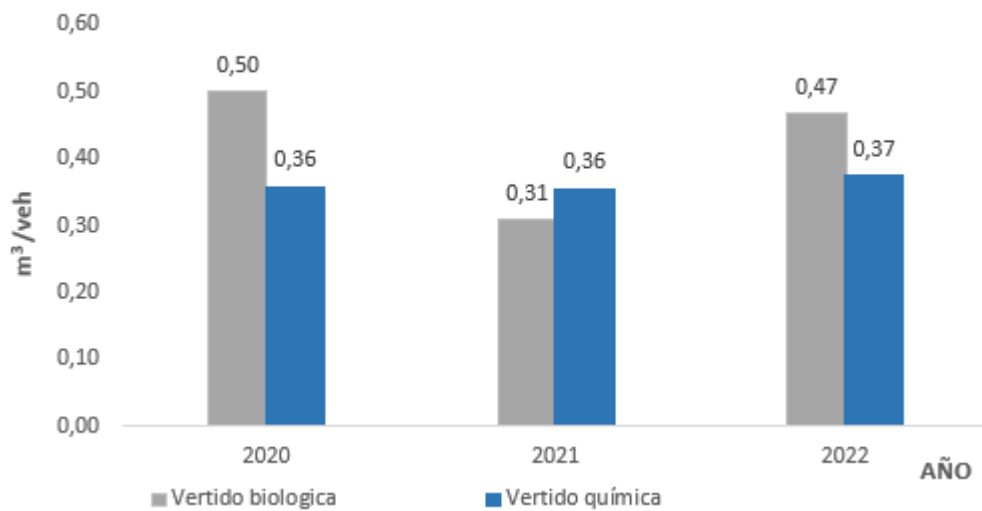


FIGURA 10. VERTIDO POR VEHÍCULO EN EL PERIODO 2020-2022

En las tablas 21 y 22 se pueden comprobar que los parámetros de calidad están por debajo de los límites establecidos en la AAI.

Los valores medios durante este años se han mantenido por debajo de los límites legales permitidos. No obstante, en algunos parámetros el valor promedio ha aumentado. Esto se debe principalmente al incremento de fabricación y tratamiento de piezas de aluminio, lo cual

incrementa la cantidad de fluoruros en el agua a tratar y al trabajo discontinuo de planta por la falta de componentes, que produce una mayor inestabilidad en los procesos por los arranques y paradas continuadas.

Desde la planta de aguas siguen trabajando en la búsqueda de mejoras para el tratamiento de los vertidos de manera que se asegure la no contaminación del cauce público.

PARÁMETRO*	LÍMITE (AAI)	INDICADOR	2019	2020	2021	2022
Alcalinidad	6 – 9	pH	7,35	7,41	7,34	7,34
DQO	80	mgO ₂ /L	31,67	60,33	41,67	35,83
COT	45	mg/L	10,61	19,83	13,32	13,32
DBO5	25	mg/L O ₂	7,42	19,92	13,76	11,65
Zinc	1	mg/L	0,13	0,16	0,09	0,1
Hierro	1	mg/L	0,20	0,50	0,5	0,4
Fósforo total	5	mg/L	1,76	1,20	1,98	7,71
Aceites y grasas	10	mg/L	1,11	0,69	0,35	0,5
Sólidos en suspensión	30	mg/L	9,33	12,58	11,36	10,01
Fluoruros	5	mg/L	1,48	1,29	1,16	1,55

TABLA 21. VALORES MEDIOS DE ANÁLISIS DE VERTIDO EN AGUAS BIOLÓGICAS

PARÁMETRO	LÍMITE (AAI)	INDICADOR	2019	2020	2021	2022
Alcalinidad	6 – 9	pH	7,03	7,15	7,16	7,1
DQO	80	mgO ₂ /L	29,17	24,36	26,58	19,5
COT	45	mg/L	4,20	9,31	10,07	10
Zinc	3	mg/L	018	0,11	0,06	0,08
Hierro	2	mg/L	0,58	0,39	0,59	0,31
Fósforo total	5	mg/L	0,82	0,81	0,99	0,59
Aceites y grasas	5	mg/L	1,08	0,5	0,15	0,69
Sólidos en suspensión	30	mg/L	8,08	16,45*	6,13	10,08
Fluoruros	15	mg/L	8,15	8,32	9,13	8,37

TABALA 22. VALORES MEDIOS DE ANÁLISIS DE VERTIDO EN AGUAS QUÍMICAS

*El valor del análisis del 08/08/2020 se encuentra en una zona de riesgo de incumplimiento por incertidumbre del ensayo



Según la Resolución de 7 de enero de 2014, la afección térmica del vertido se deberá controlar trimestralmente y el incremento de la temperatura media en la sección fluvial del río tras la zona de dispersión no deberá superar 1,5 °C.

Para controlar esta afección térmica se mide la temperatura en el río Jalón aguas arriba y aguas abajo de la zona de mezcla:

-Punto 1: aguas arriba U.T.M. huso 30 X: 651.914 Y:4.622.068.

-Punto 2: aguas abajo U.T.M. huso 30 X: 653.137 Y:4.622.633.

Los datos medidos en estos puntos y la variación en la temperatura tras el vertido para el año 2022 se recoge en tabla 23, en la que se puede observar que no se supera el 1,5°C de variación en la temperatura aguas arriba y aguas abajo .

TRIMESTRE	1º	2º	3º	4º
T Punto 1	12,2	20,6	19,8	12,4
T Punto 2	12,3	20,5	19,8	12,3
Variación de temperatura	0,1	-0,1	0	-0,1

TABLA 23. TEMPERATURAS MEDIDAS



SALIDA DE AGUAS POR EL EMISARIO AL RIO JALÓN

TRANSPORTE

Los componentes que no se fabrican en la planta, así como el material necesario para el proceso productivo, llegan a fábrica a través de varios medios de transporte.

El transporte mayoritario para la entrada de material son los camiones, debido a que la base de proveedores de la planta de Zaragoza es principalmente española y europea.

Los coches fabricados salen de la planta, por dos medios de transporte: camiones y ferrocarril.

En la figura 11a se aprecia el destino de nuestros vehículos fabricados. Tal y como se muestra en la gráfica, un 91% de estos son exportados mientras que un 9% se quedan en el mercado español. Los principales mercados son: Alemania, Reino Unido, Italia, Francia, España y Turquía (Figura 11b)



6ª GENERACIÓN CORSA

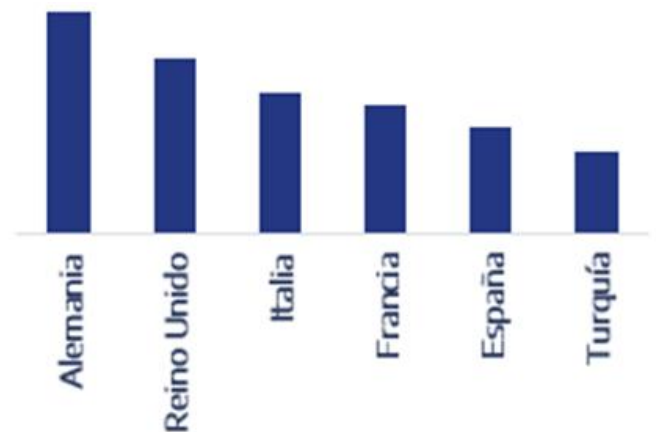
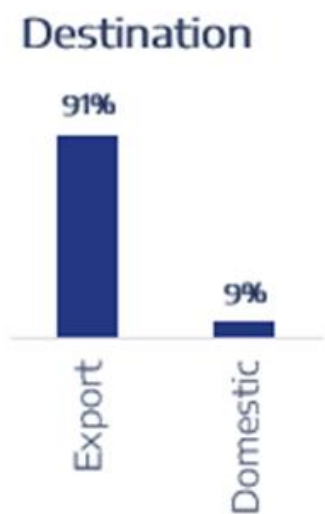


FIGURA 11a SALIDAS DE VEHÍCULOS SEGÚN TRANSPORTE

FIGURA 11a SALIDAS DE VEHÍCULOS SEGÚN TRANSPORTE

CONSUMO DE MATERIAS PRIMAS

Al igual que la generación de residuos y el consumo de energía, el consumo de materias primas está directamente relacionado con las cifras productivas del año en cuestión.

Las tablas, 24 y 25 muestran los consumos totales y relativos de las materias primas más representativas en el proceso de fabricación.

Desde la planta, se persigue la optimización en el consumo de materias primas, y se trabaja, en las diferentes áreas, para conseguir disminuir, sin afectar a la calidad del producto, los consumos. El valor de referencia es de 365.077 vehículos/año

El consumo de chapa laminada y aluminio se ha incrementado debido al aumento de producción de piezas para otras plantas del grupo. El resto de indicadores se mantiene bastante estable a excepción del disolvente que se ha visto ligeramente incrementado debido al aumento en el número de colores del catálogo lo que obliga a realizar más limpiezas en los circuitos de pintura.

El dato de consumo de materiales directos se obtiene a través del sistema CORAIL, mediante un cálculo de ratios de cantidad de producto consumido por vehículo fabricado; mientras que los materiales indirectos, se obtienen directamente de SAP FALCON.

MATERIA PRIMA	LÍMITE (AAI)	INDICADOR	2019	2020	2021	2022
Chapa laminada	362.000	Tm	156.871	84.624	87.254	114.805
Aluminio		Tm	532	2.362	2.454	3.006
Aceite de maquinaria	220	Tm	85	48	61,93	52,18
Pinturas y barnices	6.700	Tm	5.211	4.347	3.410	3.842
Disolvente	3.500	Tm	1.322	1.252	775	1.275
Adhesivos	1.100	Tm	435	744	864	974
Masillas	5.400	Tm	5.430	895	3.114	3.509
Ceras	1.600	Tm	443	15	0,22	0,25
Gasolina (ed 31)*	-	Tm	2.383	1.893	1.428	1.169
Gasoil (ed 31)*	-	Tm	326	406	294	276

* Densidad extraída de la ficha de seguridad del fabricante

TABLA 24. CONSUMO ABSOLUTO DE MATERIAS PRIMAS

MATERIA PRIMA	INDICADOR	2019	2020	2021	2022
Chapa laminada	Kg/veh	333,41	216,48	269,27	314,47
Aluminio	Kg/veh	1,13	6,04	7,57	8,23
Aceite de maquinaria	Kg/veh	0,18	0,12	0,19	0,14
Pinturas y barnices	Kg/veh.	11,07	11,12	10,52	10,52
Disolvente	Kg/veh.	2,81	3,20	2,39	3,49
Adhesivos	Kg/veh.	0,93	1,90	2,67	2,67
Masillas	Kg/veh.	11,54	2,29	9,61	9,61
Ceras	Kg/veh.	0,94	0,04	0,00	0,00
Gasolina (ed 31)	Kg/veh.	5,07	4,84	4,41	3,20
Gasoil (ed 31)	Kg/veh.	0,69	1,04	0,91	0,76

TABLA 25. CONSUMO DE MATERIAS PRIMAS POR VEHÍCULO

BIODIVERSIDAD

La preocupación de la planta de Stellantis en Zaragoza por la preservación del entorno natural es un hecho como se demuestra en muchos campos a lo largo de esta declaración.

La biodiversidad es una cuestión compleja y relativamente nueva entre los indicadores básicos. Algunos de los factores que impulsan la pérdida de biodiversidad (cambio climático, emisiones y contaminación) están ya cubiertos en el Reglamento EMAS y en esta declaración por los aspectos medioambientales y los indicadores correspondientes, como el consumo de agua y energía, las emisiones, los residuos, etc.

Tal y como recoge la última modificación del anexo IV del Reglamento EMAS, en el indicador de comportamiento ambiental relativo al uso del suelo en relación con la biodiversidad podemos encontrar una fuente de información relevante.

Este indicador muestra la ocupación del suelo refiriéndose a aquellas zonas asfaltadas donde el suelo ya no puede ejercer sus funciones naturales.

La extensión total de la planta es de 3,10 km², desde el anillo interno, siendo la superficie sellada total de 1.366.466m², que incluye no sólo la parte construida sino también los viales, zonas de aparcamiento, etc...

USO TOTAL DEL SUELO (M2) - 2021		3.101.891
SUPERFICIE SELLADA TOTAL (M2)	Edificios, aparcamientos, ferrocarril, almacena- mientos abiertos y viales asfaltados,	1.366.466
SUPERFICIE TOTAL EN EL CENTRO ORIENTADA SEGÚN LA NATURALEZA (M2)	Áreas de césped y xerojardinería	47.492
SUPERFICIE TOTAL FUERA DEL CEN- TRO ORIENTADA SEGÚN LA NATURA- LEZA (M2)	Terrenos sin tratar	1.235.629
SUPERFICIE NO SELLADA Y NO ORIEN- TADA A LA NATURALEZA (M2)	Grava, tierra y viales sin asfaltar	452.304

TABLA 26. DISTRIBUCIÓN DE LA SUPERFICIE SEGÚN SU TIPO DE OCUPACIÓN

AÑO	INDICADOR	USO TOTAL DEL SUELO (M2)	SUPERFICIE SELLADA TOTAL (M2)	SUPERFICIE TOTAL EN EL CENTRO ORIENTADA SEGÚN LA NA- TURALEZA (M2)	SUPERFICIE TOTAL FUERA DEL CEN- TRO ORIENTADA SEGÚN LA NATU- RALEZA (M2)	SUPERFICIE NO SELLADA Y NO ORIENTADA A LA NATURALEZA (M2)
2020	m2/veh	7,93	3,50	0,12	3,16	1,16
2021	m2/veh	9,57	4,22	0,15	3,81	1,4
2022	m2/veh	8,50	3,74	0,13	3,38	1,2

TABLA 27. SUPERFICIE POR VEHÍCULO



Stellantis España en su planta de Zaragoza cuenta con el Reconocimiento de plata WHC (Wildlife Habitat Council) desde el año 2017, renovado en 2019, y 2021 concedido por los distintos proyectos de preservación de la vida silvestre en la fábrica.

- Xerojardinería en diversas áreas
- Bosque de especies autóctonas en planta de aguas
- Vallado del parking de puerta 4 con vegetación nativa.
- Polinizadores
- Reptiles



VISTA AÉREA DE STELLANTIS ZARAGOZA

Adicionalmente al proyecto de WHC, desde el año 2021 se lleva a cabo una evaluación anual de las áreas verdes de la planta. Esta evaluación consiste en un cálculo numérico basado en diferentes aspectos de biodiversidad, como estratificación, número de especies, tipología de hojas y flores, especies invasoras.... Este proyecto, denominado RENATU, da un valor numérico calculado que nos da una visión global del estado de planta. Además, contribuye junto al del WHC, al objetivo de biodiversidad del Green Factory KPI, objetivo cuya consecución ha sido del 100% en este año.

6.4 Requisitos legales

Las organizaciones deben reseñar qué requisitos legales le son de aplicación y dar evidencia de cómo dan cumplimiento de la legislación ambiental aplicable a sus actividades, productos y/o servicios.

La evaluación del cumplimiento legal es controlado a través de nuestro SIGAE mediante el procedimiento Z 1101 P siendo responsabilidad del departamento de Medio Ambiente.

REQUISITO LEGAL	Real Decreto Legislativo 1/2016, de 16 de diciembre, por el que se aprueba el texto refundido de la Ley de prevención y control integrados de la contaminación.	
NORMATIVA	REQUISITOS	
RESOLUCIÓN de 7 de enero de 2014, del Instituto Aragonés de Gestión Ambiental, por la que se actualiza la autorización ambiental integrada de la planta de fabricación de vehículos a motor, ubicada en el polígono Entrerriós, en los términos municipales de Figueruelas y Pedrola (Zaragoza), y promovida por Opel España, S.L.U.	<p>Autorización Ambiental Integrada reúne en un solo permiso:</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ Emisiones a las aguas y su control ◆ Emisiones a la atmósfera y su control ◆ Emisiones de ruido y su control ◆ Producción de residuos y su control ◆ Protección y control de los suelos y las aguas subterráneas sobre los que se desarrolla la actividad <p>Es necesario comunicar las modificaciones, incidentes y accidentes.</p> <p>Notificar los datos E-PRTR una vez al año.</p>	
RESOLUCIÓN de 29 de septiembre de 2014, del Instituto Aragonés de Gestión Ambiental, por el que se publica la modificación de la Resolución de 7 de enero de 2014, del Instituto Aragonés de Gestión Ambiental, por la que se actualiza la autorización ambiental integrada de la planta de fabricación de vehículos a motor, ubicada en el polígono Entrerriós, en los términos municipales de Figueruelas y Pedrola (Zaragoza), promovida por Opel España, S.L.U.		
RESOLUCIÓN de 9 de enero de 2015, del Instituto Aragonés de Gestión Ambiental, por la que se modifica puntualmente, por segunda vez, la Resolución de 7 de enero de 2014, por la que se actualiza la autorización ambiental integrada de la planta de fabricación de vehículos a motor, ubicada en el polígono Entrerriós, en los términos municipales de Figueruelas y Pedrola (Zaragoza), promovida por Opel España, S.L.U.		
RESOLUCIÓN de 28 de junio de 2016, del Instituto Aragonés de Gestión Ambiental, por la que se modifica puntualmente por tercera vez, la Resolución de 7 de enero de 2014, por la que se actualiza la autorización ambiental integrada de la planta de fabricación de vehículos a motor ubicada en el polígono Entrerriós, en los términos municipales de Figueruelas y Pedrola (Zaragoza), promovida por Opel España, S.L.U.		
RESOLUCIÓN de 24 de noviembre de 2017, del Instituto Aragonés de Gestión ambiental, por la que modifica puntualmente, por cuarta vez, la Resolución de 7 de enero de 2014, del Instituto Aragonés de Gestión Ambiental, por la que se actualiza la autorización ambiental integrada de la planta de fabricación de vehículos a motor ubicada en el polígono Entrerriós en los términos municipales de Figueruelas y Pedrola (Zaragoza), y se toma conocimiento del cambio de titularidad a favor de Opel España, S.L.U.		
RESOLUCIÓN de 27 de noviembre de 2017, del Instituto Aragonés de Gestión Ambiental, por la que se modifica puntualmente, por quinta vez, la Resolución de 7 de enero de 2014, del Instituto Aragonés de Gestión Ambiental, por la que se actualiza la autorización ambiental integrada de la planta de fabricación de vehículos a motor ubicada en el polígono Entrerriós en los términos municipales de Figueruelas y Pedrola (Zaragoza), promovida por Opel España, S.L.U.		
RESOLUCIÓN de 28 de mayo de 2018, del Instituto Aragonés de Gestión Ambiental, por la que se modifica puntualmente, por sexta vez, la Resolución de 7 de enero de 2014, del Instituto Aragonés de Gestión Ambiental, por la que se actualiza la autorización ambiental integrada de la planta de fabricación de vehículos a motor ubicada en el polígono Entrerriós en los términos municipales de Figueruelas y Pedrola (Zaragoza), promovida por Opel España, S.L.U.		
RESOLUCIÓN de 2 de diciembre de 2019, del Instituto Aragonés de Gestión Ambiental, por la que se modifica puntualmente por séptima vez la autorización ambiental integrada de la planta de fabricación de vehículos a motor ubicada en el Polígono Entrerriós en los términos municipales de Figueruelas y Pedrola (Zaragoza), promovida por Opel España, S.L.U.		
RESOLUCIÓN de 27 de enero de 2020, del Instituto Aragonés de Gestión Ambiental, por la que se corrige la Resolución de 2 de diciembre de 2019		
RESOLUCIÓN de 21 de enero de 2022, del Instituto Aragonés de Gestión Ambiental , por la que se modifica puntualmente la AAI sobre incremento de potencia térmica de la instalación de cogeneración en su planta de Figueruelas		

TABLA 28. AUTORIZACIÓN AMBIENTAL INTEGRADA

En la presente declaración se han ido facilitando las evidencias del cumplimiento legal de Stellantis Zaragoza a lo largo del capítulo 5.

En las tablas 28 a 32 se resume la normativa vigente aplicable en Stellantis Zaragoza relativa a:

- Autorización Ambiental Integrada.
- Materiales peligrosos.
- Agua.
- Residuos.
- Aire.
- Suelo.
- Responsabilidad ambiental.
- Revisiones legales industriales de instalaciones.
- Eficiencia energética

Esta declaración ambiental ha sido preparada considerando la DECISIÓN (UE) 2019/62 DE LA COMISIÓN de 19 de diciembre de 2018 relativa al documento de referencia sectorial sobre las mejores prácticas de gestión medioambiental, los indicadores sectoriales de comportamiento medioambiental y los parámetros comparativos de excelencia para el sector de la fabricación de automóviles en el marco del Reglamento (CE) n.o 1221/ 2009, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS).

Stellantis Zaragoza está al día y cumple con todos los permisos, licencias y autorizaciones que afectan a sus actividades y productos, con la resolución expresa de la Administración.

ASPECTO AMBIENTAL	NORMATIVA	REQUISITOS	ÁMBITO
Mercancías peligrosas	ADR Acuerdo Europeo sobre transporte de mercancías peligrosas.	Obligación de tener consejero de seguridad.	DOUE
	Norma nº E 085: Productos Químicos	Normas que incluyen la legislación vigente y propias norma de prevención y seguridad	Stellantis Zaragoza
Agua	Ley de Aguas.	Control del uso del agua en el territorio español.	BOE
	Reglamento del Dominio Público Hidráulico.	Regula el dominio público hidráulico español.	BOE
	Decreto 136/2005, de 5 de julio, del gobierno de Aragón, por el que se establecen medidas especiales para la prevención y control de la legionelosis.	Notificación de torres de refrigeración: registro de Sanidad de notificación de torres de refrigeración de fecha 01/12/10. Control por empresa externa autorizada.	BOA
	Ley 8/2021, de 9 de diciembre, de regulación del Impuesto Medioambiental sobre las Aguas Residuales	Declaraciones periódicas de consumo de agua.	BOA

TABLA 29. NORMATIVA APLICABLE A MATERIALES PELIGROSOS Y AGUA

ASPECTO AMBIENTAL	NORMATIVA	REQUISITOS	ÁMBITO
Aire	RD 117/2003, de 31 de enero, sobre limitación de emisiones de compuestos orgánicos volátiles debidas al uso de disolvente en determinadas actividades. Norma n ° E 085. Productos Químicos.	Límite para Opel España de 60 g/m ² de superficie pintada.	BOE
	Ley 1/2005, de 9 de marzo, por la que se regula el régimen del comercio de derechos de emisión de gases de efecto invernadero.	Las instalaciones afectadas son las calderas y la cogeneración. Presentado informe anual de emisiones de CO ₂ verificado.	BOE
	RD 100/2011 de 28 de enero por el que se actualiza el catálogo de actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera.	Afecta a la clasificación de los focos de emisión.	BOE
	Real Decreto 102/2011, de 28 de enero, relativo a la mejora de la calidad del aire.	Obligaciones generales	BOE
	Real Decreto 1722/2012, de 28 de diciembre, por el que se desarrollan aspectos relativos a la asignación de derechos de emisión en el marco de la Ley 1/2005, de 9 de marzo, por la que se regula el régimen del comercio de derechos de emisión de gases de efecto invernadero.	Regulación del régimen de comercio de derechos de emisión de gases de efecto invernadero 2013-2020.	BOE
	Reglamento (UE) N° 517/2014 del parlamento europeo y del consejo de 16 de abril de 2014 sobre los gases fluorados de efecto invernadero y por el que se deroga el Reglamento (CE) N° 842/2006	Nuevos controles en los equipos de gases fluorados de efecto invernadero.	DOUE
	ORDEN de 20 de mayo de 2015, del Consejero de Agricultura, Ganadería y Medio Ambiente, por la que se establecen los requisitos de registro y control en las actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera y se establecen métodos alternativos de análisis para determinados contaminantes atmosféricos.	Nuevos libros de registros de los focos de emisión (digitales).	BOA
	Real Decreto 115/2017, de 17 de febrero, por el que se regula la comercialización y manipulación de gases fluorados y equipos basados en los mismos, así como la certificación de los profesionales que los utilizan y por el que se establecen los requisitos técnicos para las instalaciones que desarrollen actividades que emitan gases fluorados.	Certificación de profesionales que utilizan gases fluorados	BOA

TABLA 30. NORMATIVA APLICABLE A LAS EMISIONES AL AIRE

ASPECTO AMBIENTAL	NORMATIVA	REQUISITOS	ÁMBITO
Residuos	Ley 22/2011 de 28 de julio de residuos y suelos contaminados	Refuerza y define la jerarquía de residuos (Prevención, Reutilización, Reciclado, Valorización y Eliminación)	BOE
	Orden SND/271/2020, de 19 de marzo, por la que se establecen instrucciones sobre gestión de residuos en la situación de crisis sanitaria ocasionada por COVID-19.	Instrucciones de gestión de residuos.	BOE
	Real Decreto 553/2020, de 2 de junio, por el que se regula el traslado de residuos en el interior del territorio del Estado.	Nueva documentación de transporte de residuos	BOE
	REGLAMENTO (UE) No 1357/2014 DE LA COMISIÓN de 18 de diciembre de 2014 por el que se sustituye el anexo III de la Directiva 2008/98/CE del Parlamento Europeo y del Consejo.	Nueva forma de clasificar riesgos y etiquetado de los residuos	DOUE
	Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular.	Obligaciones del productor inicial u otro poseedor relativas al almacenamiento, mezcla, envasado y etiquetado de residuos	BOE
	Real Decreto 553/2020, de 2 de junio, por el que se regula el traslado de residuos en el interior del territorio del Estado.	Requisitos generales de los traslados. Contenido del contrato de tratamiento de residuos. Rechazo de los residuos.	BOE
	Real Decreto 110/2015, de 20 de febrero, sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos.	Responsabilidad en la producción y gestión de RAEE: Entrega del RAEE usado para la reutilización, recogida separada de RAEE.	BOE
	Real Decreto 265/2021, de 13 de abril, sobre los vehículos al final de su vida útil y por el que se modifica el Reglamento General de Vehículos, aprobado por el Real Decreto 2822/1998, de 23 de diciembre	Obligaciones relativas a la entrega y recogida	BOE
Real Decreto 1055/2022, de 27 de diciembre, de envases y residuos de envases.	Establecer el régimen jurídico aplicable a los envases y residuos de envases con el objetivo de prevenir y reducir su impacto en el medio ambiente a lo largo de todo su ciclo de vida.	BOE	

TABLA 31. NORMATIVA APLICABLE RESIDUOS

ASPECTO AMBIENTAL	NORMATIVA	REQUISITOS	ÁMBITO
Responsabilidad ambiental	Ley 26/2007, de 23 de Octubre de Responsabilidad medioambiental.	Comunicar de forma inmediata a la autoridad competente la existencia de daños medioambientales o la amenaza inminente de dichos daños, que hayan ocasionado o que puedan ocasionar.	BOE
	RD 2090/2008, de 22 de Diciembre, por el que se aprueba el Reglamento de desarrollo parcial de la Ley 26/2007.	Fijación de la cuantía de la garantía financiera obligatoria.	BOE
Revisiones legales industriales de instalaciones	Ley 21/1992, de 16 de julio, de Industria.	Registro de establecimientos industriales o certificado de inscripción en el registro del Ministerio de Industria.	BOE
	RD 1523/1999, de 1 de octubre por el que se modifica el Reglamento de Instalaciones Petrolíferas, aprobado por el RD 2085/1994, de 20 de octubre, y las ITC MI-IP03 aprobada por el RD 1427/1197, y MI-IP04, aprobada por el RD 2201/1995.	Stellantis Zaragoza dispone de Autorización de funcionamiento de instalaciones petrolíferas de uso propio o certificado de instalación autorizada por el Ministerio de Industria.	BOE
	Real Decreto 656/2017, de 23 de junio, por el que se aprueba el Reglamento de Almacenamiento de Productos Químicos y sus Instrucciones Técnicas Complementarias MIE APQ 0 a 10.	Stellantis Zaragoza está inscrita en el Registro de establecimientos industriales o certificado de inscripción en el Registro del Ministerio de Industria para sus almacenamientos de químicos	BOE
	Real Decreto 809/2021, de 21 de septiembre, por el que se aprueba el Reglamento de equipos a presión y sus instrucciones técnicas complementarias.	Adecuada utilización de los equipos a presión. De aplicación a la instalación, inspecciones periódicas, reparación y modificación de los equipos a presión sometidos a una presión máxima admisible superior a 0,5 bar	BOE
	Resolución de 14 de julio de 2022, de la Dirección General de Industria y de la Pequeña y Mediana Empresa	Actualiza el listado de normas del Anexo V del Reglamento de equipos a presión, aprobado por el Real Decreto 809/2021, de 21 de septiembre	BOE
	Real Decreto 145/2023, de 28 de febrero, por el que se modifican diversas normas reglamentarias en materia de seguridad industrial para su adaptación al principio de reconocimiento mutuo.	Aplicación del principio de reconocimiento mutuo en determinados reglamentos de seguridad industrial	BOE

TABLA 32. NORMATIVA APLICABLE A RESPONSABILIDAD AMBIENTAL, REVISIONES LEGALES INDUSTRIALES DE INSTALACIONES, SUELOS Y AGUAS SUBTERRÁNEAS



ASPECTO AMBIENTAL	NORMATIVA	REQUISITOS	ÁMBITO
Revisiones legales industriales de instalaciones	Real Decreto 842/2002, de 2 de agosto, por el que se aprueba el Reglamento electrotécnico para baja tensión.	Instalaciones eléctricas: puesta en servicio, mantenimiento, inspecciones, revisiones, tomas a tierra	BOE
	Real Decreto 1053/2014, de 12 de diciembre, por el que se aprueba una nueva Instrucción Técnica Complementaria (ITC) BT 52 Instalaciones con fines especiales. Infraestructura para la recarga de vehículos eléctricos, del Reglamento electrotécnico para baja tensión, aprobado por Real Decreto 842/2002, de 2 de agosto, y se modifican otras instrucciones técnicas complementarias del mismo. Última modificación: Real Decreto 450/2022, de 14 de junio, por el que se modifica el Código Técnico de la Edificación, aprobado por el Real Decreto 314/2006, de 17 de marzo	Dotaciones mínimas de la estructura para la recarga del «vehículo eléctrico» en edificios o estacionamientos de nueva construcción	BOE
	Orden de 8 de octubre de 2003, por la que se regula el procedimiento de acreditación del cumplimiento de las condiciones de seguridad industrial de las instalaciones eléctricas de baja tensión. Última modificación: Resolución de 7 de marzo de 2016, del Director General de Industria, PYMES, Comercio y Artesanía, por la que se adapta a la nueva legislación la Orden de 8 de octubre de 2003, modificando aspectos formales de los anexos de esa orden que no afectan a las obligaciones impuestas en la misma.	Comunicación del «certificado de inspección periódica» de una instalación.	BOA
	Orden 6 de junio de 2000, por la que se regula el régimen de comunicaciones relativas a Instalaciones de Baja Tensión. Última modificación: Orden de 12 de marzo de 2001, por la que se modifica el régimen de comunicaciones relativas a instalaciones de baja tensión.	Comunicaciones a la Administración con motivo de Puesta en Servicio, Modificación, Revisión o Baja de Instalación de Baja Tensión los titulares de las instalaciones.	BOA

TABLA 32. NORMATIVA APLICABLE A RESPONSABILIDAD AMBIENTAL, REVISIONES LEGALES INDUSTRIALES DE INSTALACIONES, SUELOS Y AGUAS SUBTERRÁNEAS

ASPECTO AMBIENTAL	NORMATIVA	REQUISITOS	ÁMBITO
Revisiones legales industriales de instalaciones	Orden EIE/1731/2017, de 5 de octubre, de regulación de determinados procedimientos administrativos en materia de seguridad industrial de las instalaciones eléctricas de baja tensión. Última modificación: Orden ICD/302/2020, de 10 de marzo, por la que se modifica la Orden EIE/1731/2017, de 5 de octubre, de regulación de determinados procedimientos administrativos en materia de seguridad industrial de las instalaciones eléctricas de baja tensión.	Comunicación de “nueva instalación”, “ampliación” de una instalación ya existente“, “modificación de importancia”, “modificación” (no de importancia), “renovación anual del certificado de instalación temporal” de una instalación ya existente, “baja” de una instalación, “resultado de inspección” periódica o no periódica	BOA
	Real Decreto 1432/2008, de 29 de agosto, por el que se establecen medidas para la protección de la avifauna contra la colisión y la electrocución en líneas eléctricas de alta tensión.	Normas de carácter técnico de aplicación a las líneas eléctricas aéreas de alta tensión con el fin de reducir los riesgos de electrocución y colisión para la avifauna, lo que redundará a su vez en una mejor calidad del servicio de suministro.	BOA
	Real Decreto 223/2008, de 15 de febrero, por el que se aprueban el Reglamento sobre condiciones técnicas y garantías de seguridad en líneas eléctricas de alta tensión y sus instrucciones técnicas complementarias ITC-LAT 01 a 09. Última modificación: Real Decreto 145/2023, de 28 de febrero	Condiciones técnicas y garantías de seguridad a que han de someterse las líneas eléctricas de alta tensión, a fin de proteger las personas y la integridad y funcionalidad de los bienes y conseguir la necesaria regularidad en los suministros de energía eléctrica. Normalización en el material eléctrico.	BOE
	Real Decreto 337/2014, de 9 de mayo, por el que se aprueban el Reglamento sobre condiciones técnicas y garantías de seguridad en instalaciones eléctricas de alta tensión. Última modificación: Real Decreto 145/2023, de 28 de febrero	Requisitos para la legalización, mantenimiento, verificaciones periódicas e inspecciones de las instalaciones propiedad de entidades de producción, transporte y distribución de energía eléctrica. Documentación, puesta en servicio y mantenimiento de las instalaciones	BOE

TABLA 32. NORMATIVA APLICABLE A RESPONSABILIDAD AMBIENTAL, REVISIONES LEGALES INDUSTRIALES DE INSTALACIONES, SUELOS Y AGUAS SUBTERRÁNEAS

ASPECTO AMBIENTAL	NORMATIVA	REQUISITOS	ÁMBITO
Revisiones legales industriales de instalaciones	Resolución de 17 de abril de 2021, por la que se actualiza el listado de normas de la instrucción técnica complementaria ITC-LAT-02 del Reglamento sobre condiciones técnicas y garantías de seguridad en líneas eléctricas de alta tensión, aprobado por el Real Decreto 223/2008, de 15 de febrero	Actualización del listado de normas de obligado cumplimiento de la Instrucción Técnica Complementaria ITC-LAT 02	BOE
	Real Decreto 1027/2007, de 20 de julio, del Reglamento de Instalaciones Térmicas en los Edificios. Última modificación: Real Decreto 390/2021, de 1 de junio, por el que se aprueba el procedimiento básico para la certificación de la eficiencia energética de los edificios	Exigencias técnicas de las instalaciones térmicas, documentación técnica, proyecto técnico, memoria técnica, condiciones de los equipos y materiales, certificado y puesta en servicio de la instalación, mantenimiento y registro del mantenimiento, inspecciones periódicas, habilitación de empresas instaladoras y empresas mantenedoras de instalaciones térmicas de edificios, obtención del carné profesional.	BOE
	Real Decreto 178/2021, de 23 de marzo, por el que se modifica el Real Decreto 1027/2007, de 20 de julio, por el que se aprueba el Reglamento de Instalaciones Térmicas en los Edificios. Última modificación: Real Decreto 390/2021, de 1 de junio, por el que se aprueba el procedimiento básico para la certificación de la eficiencia energética de los edificios	Los edificios no residenciales con una potencia nominal útil para instalaciones de calefacción, de refrigeración, combinadas de calefacción y ventilación o para instalaciones combinadas de calefacción y ventilación de más de 290 kW deberán estar equipados, a más tardar en 2025, con sistemas de automatización y control de edificios que cumplan con las especificaciones reguladas en el apartado 1 de la IT 1.2.4.3.5 Sistemas de automatización y control de instalaciones.	BOE
Suelos y aguas subterráneas	RD 9/2005, de 14 de enero, por el que se establece la relación de actividades potencialmente contaminantes del suelo y los criterios y estándares para la declaración de suelos contaminados.	Se ha presentado un estudio preliminar de suelo en la Comunidad Autónoma de Aragón.	BOE

TABLA 32. NORMATIVA APLICABLE A RESPONSABILIDAD AMBIENTAL, REVISIONES LEGALES INDUSTRIALES DE INSTALACIONES, SUELOS Y AGUAS SUBTERRÁNEAS

ASPECTO AMBIENTAL	NORMATIVA	REQUISITOS	ÁMBITO
Eficiencia energética	Real Decreto-ley 14/2022, de 1 de agosto, de medidas de sostenibilidad económica en el ámbito del transporte, en materia de becas y ayudas al estudio, así como de medidas de ahorro, eficiencia energética y de reducción de la dependencia energética del gas natural.	Comprobar que la temperatura del aire en los recintos habitables calefactados no es superior a 19 °C, en los recintos refrigerados no es inferior a 27 °C y las condiciones de humedad relativa, se mantiene entre el 30 % y el 70 %. Cartelería.	BOE
	Real Decreto 450/2022, de 14 de junio, por el que se modifica el Código Técnico de la Edificación, aprobado por el Real Decreto 314/2006, de 17 de marzo	instalar un sistema de conducción de cables que permitan el futuro suministro a estaciones de recarga de vehículos eléctricos para al menos el 20% de las plazas de aparcamiento.	BOE
Fotovoltaica	El RD 413/2014 que regula la actividad de producción de energía eléctrica a partir de fuentes de energía renovables.	Regulación del régimen jurídico y económico de la actividad de producción de energía eléctrica a partir de fuentes de energía renovables, cogeneración y residuos	BOE
	El RDL 23/2020 en el que se aprueban medidas en materia de energía y en otros ámbitos para la reactivación económica.	Modifica la Ley 21/2013, de 9 de diciembre, de evaluación ambiental, para dotar al procedimiento de evaluación ambiental de una mayor agilidad y seguridad jurídica, facilitando la tramitación de proyectos al tiempo que se garantiza la protección del medioambiente	BOE
Autoconsumo	El RD 1183/2020 de acceso y conexión a las redes de transporte y distribución de energía eléctrica. Desarrollo de lo previsto en el artículo 33 de la Ley 24/2013, de 26 de diciembre, del Sector Eléctrico	Procedimiento de aplicación a la solicitud y obtención de los permisos de acceso y de conexión a un punto de la red.	BOE
	La Circular 1/2021 de la Comisión Nacional de los Mercados y la Competencia, por la que se establece la metodología y condiciones del acceso y de la conexión a las redes de transporte y distribución de las instalaciones de producción de energía eléctrica.	Establece la metodología y condiciones de acceso y conexión a las redes de transporte y distribución por parte de los productores de energía eléctrica, según art 6.3 del Real Decreto 1183/2020, de 29 de diciembre	BOE
	<u>Las normas de aplicación para los sistemas de autoconsumo son:</u> El RDL 15/2018 (que derogó la casi totalidad del RD 900/2015, famoso por instaurar el llamado “impuesto al Sol”). El RD 244/2019, que desarrolla normativamente el RDL 15/2018	Establecimiento de las condiciones administrativas, técnicas y económicas para las modalidades de autoconsumo de energía eléctrica definidas en el artículo 9 de la Ley 24/2013, de 26 de diciembre, del Sector Eléctrico	BOE

TABLA 33. NORMATIVA APLICABLE A EFICIENCIA ENERGÉTICA,



A continuación se indican los indicadores y parámetros de excelencia que se han considerado para la elaboración de esta Declaración Ambiental teniendo en cuenta la DECISIÓN (UE) 2019/62 DE LA COMISIÓN de 19 de diciembre de 2018 relativa al documento de referencia sectorial sobre las mejores prácticas de gestión medioambiental, los indicadores sectoriales de comportamiento medioambiental y los parámetros comparativos de excelencia para el sector de la fabricación de automóviles en el marco del Reglamento (CE) n.o 1221/ 2009, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS).

En la tala 34 se recoge el resumen de esta valoración, haciendo referencia al apartado de dicha Declaración en los que se consideran estos indicadores . En la tabla 35 se detalla la información relacionada con cada una de las MPGM asociadas y que actualmente se consideran y se aplican.

INDICADOR RECOMENDADO	UNIDAD COMÚN	MPGM ASOCIADA	COMENTARIOS
Centros con un sistema avanzado de gestión medioambiental	% de instalaciones u operaciones	MPGM 3.1.1	Todo el centro de Stellantis España en su planta de Zaragoza
Número de instalaciones con sistema de seguimiento energético detallados	Nº de instalaciones u operaciones	MPGM 3.2.1	Todo el centro de Stellantis España en su planta de Zaragoza
Consumo energético global por unidad funcional	kWh/unidad funcional/año	MPGM 3.2.2	Pág 33. Consumo de energía
Porcentaje de centros de producción evaluados en cuanto al potencial y las oportunidades de utilización de las fuentes de energía renovables.	%	MPMG 3.2.3	Se ha evaluado el potencial de uso de fuentes renovables en el 100% de la planta
Generación de residuos por unidad funcional	Kg/unidad funcional	MPGM 3.2.7	Pág 38. Residuos
Porcentaje de consumo de energía del centro correspondiente a las energías renovables	%	MPGM 2.3.2	Pág 34. Origen de la energía neta consumida
Establecimiento y aplicación de una estrategia general en materia de residuos con objetivos de mejora y seguimiento	S/N	MPGM 3.3.1	Pág 38. Residuos Pág 67 Objetivos
Residuos enviados a flujos específicos, incluidos el reciclado, la valorización energética y el vertedero	Kg/unidad funcional	MPGM 3.3.1	Pág 38. Residuos
Consumo de agua por unidad funcional	l/unidad funcional	MPGM 3.4.1, 3.4.2 y 3.4.3	Pág 42. Consumo de agua
Número de proyectos o colaboraciones con las partes interesadas para abordar cuestiones de biodiversidad	Nº	MPGM 3.5.2	Pág 48. Biodiversidad (WHC)

TABLA 34. INDICADORES CLAVE RECOMENDADOS DE COMPORTAMIENTO MEDIOAMBIENTAL ESPECÍFICOS PARA EL SECTOR

3.1. MPGM PARA LA GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL

3.1.1. APLICACIÓN DE UN SISTEMA AVANZADO DE GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL

INDICADORES DE COMPORTAMIENTO MEDIOAMBIENTAL

PARÁMETRO COMPARATIVO DE EXCELENCIA

i1) Centros con un sistema avanzado de gestión medioambiental (% de instalaciones/operaciones).

b1) Un sistema avanzado de gestión medioambiental se aplica de forma global en todos los centros de producción.

i2) Número de indicadores de comportamiento medioambiental que se utilizan de forma general en toda la organización o sobre los que se informa en las declaraciones medioam-

i3) Utilización de parámetros comparativos internos o externos para guiar el comportamiento medioambiental (S/N).

El 100% de la planta de Zaragoza está bajo el alcance de las certificaciones ISO 14001:2015 e ISO 50001:2011. Durante toda la Declaración ambiental se muestran los diferentes indicadores utilizados.

3.2 MPGM PARA LA GESTIÓN DE LA ENERGÍA

3.2.1. APLICACIÓN DE SISTEMAS DETALLADOS DE SEGUIMIENTO Y DE GESTIÓN DE LA ENRGIÁ

INDICADORES DE COMPORTAMIENTO MEDIOAMBIENTAL

PARÁMETRO COMPARATIVO DE EXCELENCIA

i4) Número de instalaciones con sistemas detallados de seguimiento de la energía (número o % de instalaciones u operaciones).

b2) Se aplican planes de gestión de la energía específicos en todos los centros (a nivel de la organización).

i5) Número de instalaciones con un sistema de gestión de la energía certificado ISO 50001 o integrado en EMAS (número o % de instala-

b3) Se lleva a cabo un seguimiento detallado por proceso en el centro (a nivel de centro).

b4) La planta realiza controles de gestión de la energía, por ejemplo, para apagar zonas durante los períodos no productivos en los centros con un seguimiento detallado (a nivel de

TABLA 35. MEJORES PRÁCTICAS DE GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL, INDICADORES SECTORIALES DE COMPORTAMIENTO MEDIOAMBIENTAL Y PARÁMETROS COMPARATIVOS DE EXCELENCIA PARA EL SECTOR DE LA FABRICACIÓN DE AUTOMÓVILES



3.2. MPGM PARA LA GESTIÓN DE LA ENERGÍA

3.2.2. AUMENTO DE LA EFICIENCIA DE LOS PROCESOS QUE CONSUMEN ENERGÍA

INDICADORES DE COMPORTAMIENTO MEDIOAMBIENTAL

PARÁMETRO COMPARATIVO DE EXCELENCIA

i7) Consumo energético global (kWh) por unidad funcional.

3.2.3. USO DE ENERGÍAS RENOVABLES Y ALTERNATIVAS

i8) Porcentaje de centros de producción evaluados en cuanto al potencial y a las oportunidades de utilización de fuentes de energía renovables (%).

b5) Se evalúa a todos los centros de producción respecto del uso potencial de fuentes de energía renovables.

i9) Porcentaje del consumo de energía del centro correspondiente a las fuentes renovables (%).

b6) Se informa sobre el consumo de energía, declarando el porcentaje de energía fósil y no fósil.

i10) Consumo de energía a partir de combustibles fósiles (MWh o Tj) por unidad funcional.

b7) Se establece una política para impulsar el aumento del consumo de energías renovables.

3.2.4. OPTIMIZACIÓN DE LA ILUMINACIÓN EN LAS FÁBRICAS DE AUTOMÓVILES

i11) Mejora de la ubicación y la eficiencia energética de la iluminación (% de zonas de iluminación en un centro, % del total de centros).

b8) En todos los centros se aplican las soluciones de iluminación con mayor eficiencia energética y adecuadas a las necesidades específicas del lugar de trabajo.

b9) Se introducen sistemas de zonificación en todos los centros.

Se realiza seguimiento de la energía consumida en el 100% de las instalaciones de la Planta. El 100% de la Planta de Zaragoza está certificado bajo la ISO 50001:2011. Toda la información relativa al consumo energético por unidad funcional así como el % de consumo de energías renovables se encuentra descrito en el apartado 6.2 Aspectos significativos, "Consumo de energía. Aproximadamente el 85% de la planta cuenta con iluminación LED, se prevé que durante el primer semestre de 2023 se alcance el 100%

TABLA 35. MEJORES PRÁCTICAS DE GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL, INDICADORES SECTORIALES DE COMPORTAMIENTO MEDIOAMBIENTAL Y PARÁMETROS COMPARATIVOS DE EXCELENCIA PARA EL SECTOR DE LA FABRICACIÓN DE AUTOMÓVILES

3.3. MPGM PARA LA GESTIÓN DE LOS RESIDUOS

3.3.1. PREVENCIÓN Y GESTIÓN DE LOS RESIDUOS

INDICADORES DE COMPORTAMIENTO MEDIOAMBIENTAL

PARÁMETRO COMPARATIVO DE EXCELENCIA

i19) Generación de residuos por unidad funcional (kg/ unidad funcional).

b12) Planes de gestión de residuos introducidos [en todos los centros].

i20) Generación de residuos peligrosos por unidad funcional (kg/unidad funcional).

i21) Residuos enviados a flujos específicos, incluidos el reciclado, la valorización energética y el vertedero (kg/ unidad funcional, % de residuos totales).

i22) Establecimiento y aplicación de una estrategia general en materia de residuos con objetivos de mejora y seguimiento (S/N).

En el apartado 6.2 Aspectos significativos, "Residuos" se indican las cantidades de residuos por unidad funcional diferenciando entre peligrosos y no peligrosos así como el destino de los mismos (eliminación o recuperación). En el apartado 8 se pueden ver los objetivos fijados para la reducción de residuos que desde el Grupo Stellantis se han fijado así como el objetivo de Excelencia a alcanzar.

3.4. MPGM PARA LA GESTIÓN DEL AGUA

3.4.1. ESTRATEGIA Y GESTIÓN DEL CONSUMO DE AGUA

INDICADORES DE COMPORTAMIENTO MEDIOAMBIENTAL

PARÁMETRO COMPARATIVO DE EXCELENCIA

i25) Consumo de agua por unidad funcional (m³/unidad funcional).

i27) Centros que hacen un seguimiento del uso del agua (%).

i28) Centros que hacen un seguimiento del agua diferente para los procesos de producción y el uso sanitario (%).

TABLA 35. MEJORES PRÁCTICAS DE GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL, INDICADORES SECTORIALES DE COMPORTAMIENTO MEDIOAMBIENTAL Y PARÁMETROS COMPARATIVOS DE EXCELENCIA PARA EL SECTOR DE LA FABRICACIÓN DE AUTOMÓVILES



3.4.2. OPORTUNIDADES DE AHORRO DE AGUA EN LAS FÁBRICAS DE AUTOMÓVILES

INDICADORES DE COMPORTAMIENTO MEDIOAMBIENTAL

PARÁMETRO COMPARATIVO DE EXCELENCIA

i25) Consumo de agua por unidad funcional (m3/unidad funcional).

En el apartado 6.3 Otros aspectos ambientales, “Consumo de agua” se indican los consumos de agua por unidad funcional. En la planta de Zaragoza se hace seguimiento del uso de las aguas, diferenciando entre potable, desmineralizada, contraincendios e industrial. En la nave de pinturas, principal consumidor de agua de la planta, se hace seguimiento del consumo por instalaciones..

3.5. MPGM PARA LA GESTIÓN DE LA BIODIVERSIDAD

3.5.2. GESTIÓN DE LABIODIVERSIDAD A NIVEL CENTRO

INDICADORES DE COMPORTAMIENTO MEDIOAMBIENTAL

PARÁMETRO COMPARATIVO DE EXCELENCIA

i41)Número de proyectos de colaboración con las partes interesadas para abordar las cuestiones de biodiversidad (n.o).

b21)Se establece un plan integral de biodiversidad con el fin de garantizar la incorporación sistemática de las cuestiones de biodiversidad, mediante la medición, el seguimiento y la

En el apartado 6.3 Otros aspectos ambientales, “Biodiversidad” se indican los proyectos implantados en la Planta y el seguimiento de los mismos.

TABLA 35. MEJORES PRÁCTICAS DE GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL, INDICADORES SECTORIALES DE COMPORTAMIENTO MEDIOAMBIENTAL Y PARÁMETROS COMPARATIVOS DE EXCELENCIA PARA EL SECTOR DE LA FABRICACIÓN DE AUTOMÓVILES

7. PARTICIPACIÓN

7.1 Comunicación y formación

CANALES INTERNOS DE COMUNICACIÓN

Dentro de los objetivos ambientales de la planta de Stellantis en Zaragoza se encuentran los temas de comunicación y de formación.

La planta aragonesa promueve entre los empleados la conciencia ambiental en su trabajo diario, con el objetivo de minimizar los impactos ambientales y reducir gastos a través de medidas de ahorro energético, consumo de agua y reducción de residuos. Para ello utiliza sus herramientas de comunicación interna: los comunicados internos, la intranet The Hub, el share point ambiental, las charlas de 5 minutos ambientales, los informativos audiovisuales, etc.

Con estas publicaciones, ya sea en forma de artículos o de campañas de concienciación, se consigue una comunicación directa con los empleados y colaboradores, se les mantiene informados, se anima a participar en temas medioambientales y se imparte la formación ambiental genérica que afecta a todos los empleados.



COCHES INSPECCIONADOS EN BANDAS

ADHESIONES

Durante el año 2022 Zaragoza ha continuado con su adhesión a las siguientes iniciativas ambientales:

- **Me comprometo.** Dentro del proyecto EWWR, campañas de concienciación a nivel particular, entidades, organizaciones... para comprometerse con distintas actividades de prevención de residuos.
- **Comunidad #Por El Clima.** Plataforma de concienciación sobre el cambio climático con distintos proyectos, actividades e iniciativas dirigidas a la sociedad.
- Socios del club **Agenda 21** por una ciudad más sostenible de la Confederación de Empresarios de Zaragoza y el Ayuntamiento de Zaragoza.
- **EAREA:** Estrategia Aragonesa de Educación Ambiental del Gobierno de Aragón.
- **EACCEL:** Estrategia Aragonesa de Cambio Climático y Energías Limpias del Gobierno de Aragón (nivel 2 de compromiso).

Además, Stellantis Zaragoza colabora con:

- **EINA** (Escuela de Ingeniería y Arquitectura de la Universidad de Zaragoza).

- **CIRCE** en su campaña para el fomento de la Eco-innovación empresarial en Aragón.

A nivel empresarial, Stellantis Zaragoza es miembro de:

- Comisión de Medio Ambiente de **ANFAC** (Asociación Española de Fabricantes de Automóviles y Camiones).
- Comisión de Medio Ambiente de **CEOE** (Confederación de Empresarios de Aragón).
- **Confederación Hidrográfica del Ebro** (CHE).
 - Vocal de la Junta de los Consejos del Agua
 - Vocal de la Junta de Explotación (Otros usos)
- Junta de Gobierno del **Canal Imperial de Aragón** (Usuarios industriales), participando como vocal de la misma.
- Patronato de la **Fundación del Hidrógeno** de Aragón.



Entidad Adherida con Plan de Acción



Durante 20212 en Stellantis Zaragoza hemos continuado con la evaluación de nuestro impacto ambiental y dando pasos para reducirlo.

Esto se consigue a través de un compromiso con el medio ambiente y la sostenibilidad que aplica a cada parte del negocio; desde el diseño, hasta la gestión del residuo y que se explicita en 4 principios:

1. Reducción de residuos: Nos esforzamos por ser líderes en la reducción de residuos en la industria del automóvil.
2. Eficiencia energética: Nos esforzamos por reducir las emisiones y la dependencia del petróleo siendo más eficientes en el uso de energía.
3. Preservación de recursos: Ayudamos a preservar los recursos naturales y a mejorar los hábitats en torno a nuestras instalaciones.

4. Vehículos verdes: Construimos vehículos de bajo consumo que se ajustan a las necesidades y estilos de vida de nuestros clientes.

La concienciación de nuestros empleados, colaboradores y proveedores para contribuir a la sostenibilidad, preservar el medioambiente y cooperar con la comunidad, con el fin de mejorar la calidad de vida del entorno, son claves. Con tal propósito, Stellantis Zaragoza ha realizado diversas actividades, entre las que destaca las relacionadas con la Semana Europea de la Prevención de Residuos. Y la celebración del Día Mundial del Medio Ambiente



Opel Espana | Published on 02/06/2022 - 10:57 AM

Políticas de la Planta y Declaración Ambiental de Stellantis Zaragoza

- SharePoint con las versiones actualizadas



Traducir automáticamente

Con el objetivo de que tod
Declaración Ambiental, se

En este link están disponit

- Política de Calidad
- Política de Salud y
- Política Ambiental y
- Declaración Ambier



Opel Espana | Published on 07/07/2022 - 11:22 AM

Los coordinadores ambientales visitan nuestra planta fotovoltaica con motivo del Día Mundial del Medio Ambiente

- La planta fotovoltaica está en proceso t
- Los paneles de energía solar fotovoltaik
- Stellantis hacia un mundo más sostenit



Opel Espana | Published on 16/09/2022 - 01:08 PM

-Stellantis Zaragoza transforma su energía y sus procesos para lograr la neutralidad del carbono

- -La planta ha iniciado la cuenta atrás para llevar su huella de carbono
- -Supone la instalación de 15.600 nuevos paneles fotovoltaicos y dos aeroge
- -Cubre un tercio del consumo eléctrico de la planta





Semana Europea de la Prevención de Residuos

TEXTILES CIRCULARES Y SOSTENIBLES

¡Los residuos están pasados de moda!



19-27
Noviembre
2022

#ewwr2022 #circulartextiles #wasteisoutoffashion

www.ewwr.eu [f ewwr.eu](https://www.facebook.com/ewwr.eu) [@2ewwr](https://twitter.com/@2ewwr) [@2ewwr](https://www.instagram.com/@2ewwr)



CARTEL DIVULGATIVO DE LA SEMANA EUROPEA DE LA PREVENCIÓN DE RESIDUOS

ACTIVIDADES DE CONCIENCIACIÓN CON EMPLEADOS

“Semana Europea de la Prevención de Residuos”

La planta de Zaragoza se unió por noveno año consecutivo a esta actividad, cuyo objetivo es impulsar acciones que respeten y reflejen la importancia de las 3R: Reducir, Reutilizar y Reciclar, a través de una serie de acciones concretas de prevención o reciclaje de residuos. El tema principal de este año desde la EWWR ha sido **“TEXTILES, Circulares y sostenibles”**.

Durante esa semana, son varias las actividades que se llevaron a cabo, exposiciones, videos para sensibilizar sobre la gestión de residuos, recogida de ropa y tapones para colaborar con aRopa2 y Seur,...

Entre las actividades, destacamos la exposición que se ubicó en el hall principal de la Planta donde se expuso ropa de 2ª mano cedida por aRopa2. El objetivo de esto era promover la reutilización de las prendas textiles y concienciar a todo el personal de la gran cantidad de recursos necesarios para la fabricación de las diferentes prendas que utilizamos al vestir. En el comedor de la factoria se fomentó el consumo de alimentos de temporada y los alimentos de la región entre los empleados, minimizando así residuos invisibles, como los de embalaje y las

Además, se llevaron a cabo otras exposiciones sobre residuos y diferentes campañas de recogida de ropa y tapones en colaboración con aRopa2 y Seur.

Con motivo del día Mundial del Medio Ambiente, que se celebra cada 5 de junio, y este año bajo el lema #UnaSolaTierra, los Coordinadores

Ambientales visitaron la planta fotovoltaica de la planta, donde pudieron comprobar in situ, de la mano de Ignacio Cortés, responsable del proyecto, la primera fase de la instalación que lleva 1 año en funcionamiento, así como el proyecto de ampliación que se puso en marcha ese mismo verano



VISITA DE LOS COORDINADORES A LA PLANTA FOTOVOLTAICA CON MOTIVO DEL DIA MUNDIAL



EXPOSICIÓN DE ROPA CEDIDA POR aRopa2 PARA EXPOSICIÓN DURANTE LA SEMANA EUROPEA DE





COLABORACIÓN CON OTRAS ENTIDADES

Stellantis Zaragoza es colaborador desde hace varios años con distintas iniciativas:

• Desde el mes de octubre de 2013, la planta de Zaragoza participa en la campaña "aRopa2" para el reciclaje y la reutilización de ropa usada. Los empleados de Stellantis Zaragoza depositan su ropa usada en unos contenedores naranjas colocados a la entrada de la planta.

- La planta de Zaragoza colabora con el proyecto de la Fundación SEUR "Tapones para una nueva vida"®; con distintos puntos de recogida de tapones distribuidos por la fábrica.

Stellantis Zaragoza también colabora de manera sistemática con asociaciones, centros y colectivos en distintas acciones y actividades que año tras año son todo un éxito. Destacar la colaboración con el Banco de Alimentos en la lucha contra el despilfarro de alimentos. Y la recogida de juguetes



Tapones para una nueva vida®

aRopa2
DALE VIDA A TU ROPA

TIENDA
VENTA DE 2ª MANO

TRAPOS Y BORRA

ENTREGA SOCIAL

RECICLA TU ROPA, MEJORA TU ENTORNO, GENERA EMPLEO VERDE

PROYECTO PARA LA RECUPERACIÓN Y RECICLAJE DE ROPA Y OTROS TEXTILES EN ARAGÓN

www.aropa2.com |



Un juguete, una sonrisa. ¡Colabora!

GROUPE STELLANTIS: ELECTRIFICACIÓN AQUÍ Y AHORA

El Grupo Stellantis considera la protección del entorno como su gran prioridad. Una estrategia global en la que destacan la electrificación de sus gamas, una eficiencia cada vez mayor de sus motores convencionales y una mayor sostenibilidad de sus fábricas y sus productos.

El Grupo Stellantis está inmerso en un proceso de electrificación en todas sus marcas. En 2025, todos los modelos de turismos y vehículos comerciales de sus cinco

marcas (Peugeot, Citroën, DS Automobiles, Opel y Vauxhall) contarán, al menos, con una alternativa 100% eléctrica o híbrida enchufable.



**ELECTRIZANTE: EL NUEVO OPEL e-CORSA GANA EL
“VOLANTE DE ORO 2020”**



LA PLANTA DE BATERÍAS CUMPLE SU PRIMER AÑO

El Taller de baterías de Stellantis Zaragoza inició la producción de sus primeras baterías el 25 de enero de 2021. Desde su arranque hemos ido adaptando la producción en función de las necesidades del mercado y de los problemas de suministro de componentes que han afectado a nuestro sector. Así, durante este primer año hemos logrado fabricar 25.000 baterías, de las que 18.500 han sido para Zaragoza y 6.500 para la Planta de Madrid.

Durante todo el proceso productivo, las baterías se desplazan entre puestos de montaje gracias a dispositivos autónomos programables lo que dota al taller de una alta flexibilidad.

La planta de Zaragoza suministra el 100% de las baterías necesarias para el Corsa eléctrico de Zaragoza.

Estas nuevas baterías de ion-litio que equipan los vehículos eléctricos disponen de 50 kW (67,98 CV) de potencia y pesan 350 Kg. Conformadas por una sola pieza compacta y concebidas para adaptarse a la plataforma e-CMP, se sitúan bajo el chasis del vehículo.

Entre los principales hitos alcanzados por nuestro taller de baterías en su primer año, destacamos que ha sido piloto para la implantación de nuevos sistemas informáticos (Accelco/Accelmes) y la gestión conjunta de producción, logística y mantenimiento. Otros de sus logros han sido la flexibilidad de adaptación a los cambios de la demanda productiva, subiendo su capacidad de producción de 63.630 baterías/año a 88.000 baterías/año

El Grupo Stellantis tiene entre sus prioridades la fabricación de vehículos eléctricos.



EL EQUIPO DEL TALLER DE BATERÍAS EN LA PLANTA DE ZARAGOZA

7.2 Implicación de los trabajadores

En la Planta de Stellantis Zaragoza tenemos en cuenta todas las sugerencias e ideas de mejoras propuestas por los trabajadores. Es por ello que desde el Departamento de Medio Ambiente y con el apoyo del Departamento de Comunicaciones, animamos a todos los trabajadores a participar de numerosas actividades y mediante la participación en concursos les animamos a que presenten sus ideas, iniciativas, mejoras,...para cada una de las diferentes áreas y así implantar todas aquellas que sean técnica y económicamente viables.

Además, bimestralmente el Departamento de Medio Ambiente se reúne con los Coordinadores Ambientales para comentar diferentes temas de interés. Durante estos Comités de Medio

Ambiente se tratan posibles mejoras e incidencias y se comparten buenas por si son de aplicabilidad en otras áreas.

Gracias a los Coordinadores ambientales, la comunicación entre la planta y el departamento de medio ambiente es mucho más fluida, ya que ellos facilitan esta interlocución.

GANADORES DE LOS CONCURSOS DE TRASH COOKING Y STELLANTIS

Dentro de la Semana Europea de Prevención de Residuos, os planteamos el Concurso ¿Practicas Trash Cooking? para que compartierais con nosotros vuestra mejor receta de cocina con sobras. Ésta ha sido la **receta ganadora** y la podremos disfrutar el próximo 1 de marzo en el comedor de la Planta.

¡FELICIDADES! Vanesa Gil Maldonado

ENSALADA CÉSAR CON POLLO ASADO
Ensalada variada
Huevo Duro
Cebolla crujiente
Trocitos de pollo asado
Picatostes
Salsa César



CONCURSO

STELLANTIS

29.04.22

¡ENHORABUENA!

¡ERES UNO DE LOS GANADORES!

El año pasado participaste en el concurso que publicamos con motivo del Día Mundial del Medio Ambiente que se celebra anualmente cada 5 de junio y es la fecha más importante del año para celebrar nuestro medio ambiente y aumentar los esfuerzos globales en la protección del planeta. El año pasado estubo dedicado a la protección de los ecosistemas en todo el mundo.

Tu propuesta sobre acciones de reparación de ecosistemas que se puedan aplicar en tu entorno personal o en Stellantis Zaragoza fue una de las ganadoras y queremos hacerte entrega de un detalle por tu participación, **¡unas gafas de sol para este verano!** Puedes pasar a recogerlas por el departamento de Comunicaciones (ed.49).

Este año con motivo del 40 aniversario de la planta de Zaragoza, se va a organizar una jornada de puertas abiertas y esperamos verte junto a familiares y amigos.



Opel España | Published on 09/09/2022 - 12:59 PM

Team2Win, primera formación para coordinadores, supervisores y jefes de turno

- Formación de requisitos del sistema de producción
- Nuevo sharepoint de formación



Stellantis Zaragoza

comunicacionesaragoza@stellantis.com

8. OBJETIVOS

En la tabla 36 se muestran los objetivos energéticos y medioambientales fijados en la planta para 2022 así como los resultados obtenidos para cada uno de ellos. En residuos kg/veh, reciclabilidad % y agua m³/veh hemos estado por encima de los valores objetivo.

En el caso de residuos kg/veh, debido a las numerosas situaciones de parada y arranque no planificadas que han tenido lugar durante 2022 causados por la crisis de semiconductores, que provocó un descenso considerable en la producción de vehículos. En el caso de reciclabili-

dad % se trata de un cambio regulatorio sobre las operaciones en el destino final. En el caso del agua m³/veh, se ha redefinido el cálculo del indicador, incluyendo otros consumos adicionales a los propios de la planta de montaje.

Al finalizar 2022, la tasa de cumplimiento de los indicadores Green Factory ha sido del 66%, lejos del objetivo del 73%, que se redefine para 2023.

Como novedad, en junio de 2022 Stellantis puso en marcha el sistema SPARC para el reporte de indicadores para todas las plantas del Grupo.

GREEN FACTORY				2022	OBJETIVO 2022	EXCELENCIA
INDICADORES AMBIENTALES		PESO (%)	UNIDAD			
RESIDUOS	Producción de residuos	10%	kg/veh.	27,96	26,79	22,5 (2050)
	Ratio de% de Recuperación	10%	% R/(R+D)	81%	100%	100% (2050)
AGUA	Consumo de agua	15%	m ³ /veh.	2,54	1,7	1 (2050)
COVS	Emisiones de COVs	20%	g/m ²	39,45	39,7	0 (2050)
ENERGÍA	Emisiones de CO ₂	40%	kg/veh.	94	99	0 (2030)
BIODIVERSIDAD	Proyecto de Biodiversidad	5%	Calificación	100	100	100(2050)
RESULTADO				66%	73%	100%(2050)

TABLA 36. OBJETIVOS Y RESULTADOS DE OBJETIVOS EN 2022



*Considerando residuos totales como: todos los residuos peligrosos (definidos por la legislación de residuos) y residuos no peligrosos (líquidos o sólidos) procedentes de las operaciones de manufacturas excluyendo aguas residuales, chatarra metálica y residuo eventual (resultante de operaciones de construcción, demolición y remediación).

GREEN FACTORY			OBJETIVO 2023	EXCELENCIA	
INDICADORES AMBIENTALES		PESO (%)			UNIDAD
RESIDUOS	Producción de residuos: -Aumento de la reutilización envases (MAmb) -Mejora flujo de residuos (MAmb) -Estudio aplicación Economía Circular (MAmb)	10%	kg/veh.	23,30	22,5 (2050)
	Ratio de % de Recuperación: -Mantener la valorización de todos los residuos (MAmb). -Mejorar tratamiento lodos (MAmb, MNZ)	10%	% R/(R+D)	82%	100% (2050)
AGUA	Reducción del consumo de agua: -En estudio: proyecto de recuperación de agua (Dpto Aguas) -Reparación fugas stma contraincendios PCI (Dpto Aguas)	15%	m³/veh.	2,22	1 (2050)
COVS	Emisiones de COVs: -Estudio para aumento rendimiento sistemas tratamiento emisión gases (Pinturas).	20%	g/m2	41,2	0 (2050)
ENERGÍA	Reducción de emisiones CO2: -Fase I FV 8.6 MW, Fase II Eól 11.4 MW ,Fase IIIa FV 4.4 MW , Fase IIIb FV 3.2 MW, Fases IVa y b, FV y WP (Dpto Energía) - Steering Comitee proyectos descarbonización Planta Figueruelas (Dpto Energía)	40%	kg/veh.	66	0(2030)
BIODIVERSIDAD	Proyecto de Biodiversidad : Certificación Silver Wildlife HAbitat Council (M Amb) Proyecto RENATU (MAmb)	5%	calificación	100	100(2050)
RESULTADO				68%	100%(2050)

TABLA 37. OBJETIVOS DEFINIDOS PARA 2023

Desde el año 2012 se establece el objetivo para todas las planta del Grupo Stellantis de ser una factoría Green Factory. Para ello se han establecido objetivos para el año 2030 donde se esperan que todas las plantas del grupo sean neutrales en emisiones de carbono en 2030 y también ambiciosos objetivos para el año 2050.

Se han establecido diferentes indicadores ambientales para reducir residuos, aguas, emisiones de compuestos orgánicos volátiles y CO2, así como mejora en el indicador de biodiversidad y ratio de recuperación de residuos.

En la figura de la derecha, se puede observar el diferente peso que se ha establecido para los diferentes indicadores ambientales de seguimiento, donde se puede observar que el mayor peso lo tienen las emisiones de compuestos orgánicos volátiles con un 20% y emisiones de CO2 con un 40%.

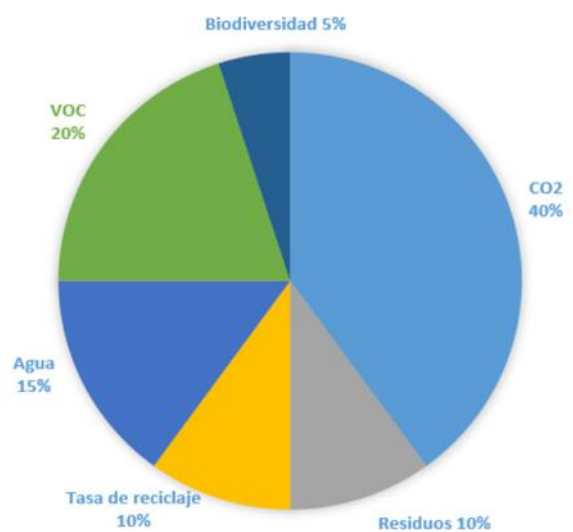


FIGURA 12. PESO % INDICADORES AMBIENTALES



9. GLOSARIO

AAI: Autorización Ambiental Integrada.

ADR: European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road. (Acuerdo Europeo sobre transporte de mercancías peligrosas.)

AGV: Automatic Guided Vehicle (Vehículo de guiado automático)

ANFAC: Asociación Nacional de Fabricantes de Automóviles y Camiones

APQ: Almacenamiento de Productos Químicos.

BOA: Boletín Oficial de Aragón.

BOE: Boletín Oficial del Estado.

CAE: Comité de Ahorro de Energía

CEOE: Confederación de Empresarios de Aragón

CC Ambientales: Ciencias Ambientales

CHE: Confederación Hidrográfica del Ebro

CIRCE: Centro de investigación de recursos y consumos energéticos

CMP: Common Modular Platform

CO: Monóxido de carbono.

CO₂: Dióxido de carbono.

Comp: Componentes, partes de vehículos que se envían a otras plantas.

COT: Carbono Orgánico Total.

COV's: Compuestos Orgánicos Volátiles.

DAFO: Debilidades, Amenazas, Fortalezas y Oportunidades

DBO₅: Demanda Bioquímica de Oxígeno

DGA: Dirección General de Aragón

DMMA: Día Mundial del Medio Ambiente

DOUE: Diario Oficial de la Unión Europea

DQO: Demanda Química de Oxígeno.

EMAS: Eco-Management Audit Scheme. (Sistema de Gestión Ambiental).

EMP2: Efficient Modular Platform 2

EPC: Environmental Performance Criteria.

EWWR: The european Week for Waste Reduction (Semana Europea de la Prevención de Residuos)

GEI: Gases de Efecto Invernadero.

ITC: Instrucción Técnica Complementaria.

ITC MI-IP03: Reglamento de almacenamiento de combustibles líquidos para usos propios.

ITC MI-IP04: Reglamento de almacenamiento de combustibles líquidos en estaciones de servicio.

MIE APQ0-10: Instrucción técnica complementaria para almacenamiento de productos químicos.

MWh: Megavatio hora.

NACE: Código Nacional de Actividades Empresariales.

NO_x: Óxidos de nitrógeno.

ppm: Partes por millón.

PRTR-ESPAÑA: Registro Estatal de Emisiones y Fuentes Contaminantes .

MPGM: Mejores Prácticas de Gestión Medioambiental

RD: Real Decreto.

REE: Red Eléctrica de España

RSC: Responsabilidad Social Corporativa

SIGAE: Sistema Integrado de Gestión Ambiental y Energética

Tm: Tonelada métrica.

UTE: Unión Temporal de Empresas

U.T.M.: Universal Transverse Mercator (Sistema de coordenadas Universales Transversal de Mercator)

UZ: Universidad de Zaragoza

Veh.: Vehículo.

WHC: Wildlife Habitat Council



Nuevo Opel Crossland.
En 2020 empieza a fabricarse en exclusiva mundial en la planta de Zaragoza

10. CERTIFICADOS DE APROBACIÓN

La auditoría de verificación y validación fue realizada por DNV, quienes verificaron la presente declaración ambiental.

La Declaración Medio Ambiental se encuentra disponible en la página web de Opel www.opel.es.

Esta información se actualizará anualmente en sucesivas declaraciones que serán verificadas por un organismo acreditado y se enviarán al Departamento de Medio Ambiente del Gobierno de Aragón. Posteriormente, se pondrán a disposición del público.

La próxima Declaración Ambiental será presentada un año después de la fecha de verificación de la presente declaración.

Más información puede solicitarse en:

Departamento de Comunicación

Edificio 49

Stellantis España S.L.

Polígono Entreríos Figueruelas

50080 Zaragoza

Teléfono 976 65 83 96

E-mail:

comunicacionesaragoza@stellantis.com



EMAS

GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL VERIFICADA
REG. N° ES-AR-0000005

10. CERTIFICADOS DE APROBACIÓN



CERTIFICADO DEL SISTEMA DE GESTIÓN

Número de certificado:
C535097

Fecha inicial de Certificación:
13 marzo 2018
(por otro Organismo de Certificación)

Validez:
01 julio 2023 – 30 junio 2026

Se certifica que el sistema de gestión de

Stellantis España Sociedad Limitada

Carretera Nacional 232, Km 29, Polígono Entrerrios, 50639, Figueruelas, Zaragoza, Spain

es conforme a la Norma del Sistema de Gestión Medioambiental:
ISO 14001:2015

Este certificado es válido para el siguiente campo de aplicación:

Fabricación de automóviles y todas las actividades e instalaciones auxiliares asociadas (IAF 22)

Lugar y fecha:
Vimercate (MB), 13 junio 2023



ISO 9001 A
SGR 1º 833 D
SGR 1º 807 M
SGR 1º 804 F

ENAS 1º 800 P
ISO 9001 003 D
PROSP 004 C
ISO 14001 001 G

Miembro de PEIA DA per gli settori di Accreditazione ISO, SGR, PRO, PMS, TSP, OHS, LAR o LAC, o PLA MP per gli settori di Accreditazione ISO, SGR, SCL, TSP e PRO e di PEIA ILAC per gli settori di Accreditazione LAG, PED, LAT e SSP

Oficina de emisión:
DNV - Business Assurance
Via Energy Park, 14, - 20871 Vimercate (MB) - Italy

Claudia Baroncini
Representante de la dirección

El incumplimiento de las condiciones establecidas en el Contrato puede dar lugar a la cancelación del certificado.

ENTIDAD ACREDITADA: DNV Business Assurance Italy S.r.l., Via Energy Park, 14 - 20871 Vimercate (MB) - Italy - TEL: +39 68 99 905 www.dnv.it



CERTIFICADO DEL SISTEMA DE GESTIÓN

Número de certificado:
C534884

Fecha Inicial de Certificación:
30 octubre 2020
(por otro Organismo de Certificación)

Validez:
30 junio 2023 – 29 junio 2026

Se certifica que el sistema de gestión de
Stellantis España Sociedad Limitada. Centro de Zaragoza

Carretera Nacional 232, Km 29, Polígono Entrerrios, 50639, Figueruelas, Zaragoza, Spain

es conforme a la norma del Sistema de Gestión de la Energía:
ISO 50001:2018

Este certificado es válido para el siguiente campo de aplicación:
Fabricación de automóviles y todas las actividades e instalaciones auxiliares asociadas
 (Domaine technique : Industrie Lourde)

Lugar y fecha:
Vimercate (MB), 12 Mayo 2023



SGS Nº 003 A
SGA Nº 833 D
SGE Nº 807 F
SGR Nº 804 P

DNV Nº 005 P
PRO Nº 003 B
PRG Nº 004 C
RIS Nº 002 G

Membri di IREA SA per gli settori di accreditamento ISO, ISO, PRO, PRG, RIS, ISO, LAR, LAR, LAR, LAR per gli settori di accreditamento ISO, ISO, ISO, ISO e di IREA ILLAC per gli settori di accreditamento LAR, PRO, LAR e ISO.

Oficina de emisión:
DNV - Business Assurance
 Via Energy Park, 14, -20871 Vimercate (MB) - Italy



Claudia Barocini
 Representante de la dirección

El incumplimiento de las condiciones establecidas en el Contrato puede dar lugar a la cancelación del certificado.

ENTIDAD ACREDITADA: DNV Business Assurance Italy S.r.l., Via Energy Park, 14 - 20871 Vimercate (MB) - Italy - TEL: +39 68 99 905. www.dnv.it



WILDLIFE
HABITAT
COUNCIL®

January 25 2022



Dear Silvia Alias:

I am pleased to inform you that the Stellantis – Opel España, S.L.U. application has been reviewed and the program has met the criteria for WHC Conservation Certification®. This achievement recognizes the specific efforts of your program and your company's commitment to conservation.

Certification tier: Certified Silver
Certification renewal due: 2023

Your program will be recognized at the 2022 WHC Conservation Conference, June 14-15 in Detroit, where you will receive a certificate recognizing your accomplishment, and have a photo opportunity with WHC leadership.

Sincerely,

Emily Voldstad
Director, Conservation Certification and Technology
Wildlife Habitat Council



11. MEMORIA RSC DEL GRUPO STELLANTIS

La Memoria de RSC describe su detallada hoja de ruta en materia de sostenibilidad, que incluye el compromiso de alcanzar como líderes de la industria las cero emisiones netas de carbono en 2038.

Con la acción y el progreso como ejes centrales, el informe destaca el avance de Stellantis para crear y compartir valor con sus emplead@s, client@s, socios empresariales, las comunidades en las que opera y otras partes interesadas.

“Dirigir un negocio de forma responsable es clave para nuestra sostenibilidad a largo plazo. La ejecución de nuestro plan

estratégico Dare Forward 2030, para lograr cero emisiones netas de carbono en toda nuestra cadena de valor para 2038, otorga a Stellantis un papel de liderazgo en la descarbonización de la industria”, afirma Carlos Tavares, CEO de Stellantis. “Nuestro enfoque hacia la responsabilidad social corporativa enmarca nuestras decisiones para aportar valor añadido a las personas, al planeta y a Stellantis”.





El informe explora seis áreas principales de enfoque, todas ellas como apoyo de la visión establecida a través de los Objetivos de Desarrollo Sostenible de las Naciones Unidas:

- ◆ Aportar un impacto tangible en el cambio climático
- ◆ Impulsar la transformación de la compañía mediante el desarrollo del capital humano
- ◆ Satisfacer las cambiantes expectativas de los clientes en materia de movilidad
- ◆ Prevenir las violaciones de la ética a través de la promoción de una cultura ética
- ◆ Promover la protección y el uso responsable de los recursos naturales
- ◆ Garantizar la protección de los derechos humanos y apoyar un desarrollo económico equilibrado de los territorio

Centrado en los riesgos y oportunidades materiales, basado en evidencias científicas y auditado por un tercero independiente, el informe explica cómo Stellantis está desarrollando la diversidad y el talento de su gente, promoviendo activamente el respeto por los derechos humanos en toda su cadena de suministro global, al tiempo que aborda los desafíos medioambientales en su camino. En el informe también se detalla cómo la empresa está apoyando los objetivos relacionados con el clima a corto, medio y largo plazo en sus fábricas y en todas sus propiedades inmobiliarias, vehículos y suministros



Centro de Producción Zaragoza
STELLANTIS ESPAÑA S.L.

Ángela Gutiérrez Cisneros
Representante de la Dirección para Medio Ambiente y Energía



Ángela GUTIÉRREZ

Verificador:

DNV GL Business Assurance España, S.L
(unipersonal)
Nº acreditación: ES-V-0005
Fecha presentación próxima verificación:
abril 2024



STELLANTIS



STELLANTIS

Centro de Producción Zaragoza
STELLANTIS ESPAÑA S.L.

Polígono Entrerríos
50639 Figueruelas
(Zaragoza) España